PATENTES DEL DOMINIO PUBLICO 1990- Julio 2008

| | | TECNICAS INDUSTRIALES DIVERSA | |
|------|--|--|--|
| B01 | PROCEDIMIENTOS O APARATOS FÍSICOS O QUÍMICOS EN GENERAL SEDADACION | | |
| B01D | Nº REGISTRO | N° SOLICITUD | TITULO |
| | | | PROCEDIMIENTO Y APARATO PARA CONCENTRAR PRODUCTOS FLUIBLESDE ALTA VISCOSIDAD QUE PUEDEN CONTENER FIBRAS, TALES |
| | 37947 | 199000714 | COMOJUGOS Y PULPAS DE TOMATE Y FRUTAS. |
| | 38349 | 199100071 | PROCEDIMIENTO MEJORADO DE SECADO POR ASPERSION MANTENIENDO EL CONTENIDO DE HUMEDAD DEL POLVO EN UN VALOR PREESTABLECIDO MEDIANTE REGULACION POR UN COMPUTADOR DEL FLUJO DE AIRE DE SECADO Y / O SU TEMPERATURA, ESPECIALMENTE UTIL PARA LA FA-BRICACION DE DE TERGENTES EN POLVO. |
| | | | |
| | 37942 | 199000379 | PROCEDIMIENTO PARA LA EXTRACCION BIFASICA DE IONES METALICOSDE FASES QUE CONTIENEN OXIDOS METALICOS AL ESTADO SOLIDO. |
| | 37830 | 199000282 | PROCEDIMIENTO PARA SEPARAR GERMANIO DE UNA SOLUCION ACUOSADE SULFATO PORTADORA DE GERMANIO. |
| | | | PROCEDIMIENTO PARA LA RECUPERACION DE 1,3-DIACILIOXI-1,1,3-3-TETRA(HIDROCARBIL)DIESTANOXANO PROVENIENTE DE LA MEZCLA RE- SULTANTE DE LA PREPARACION DE 6-ESTERES DE SACAROSA Y QUECONTIENE ADEMAS UN SOLVENTE APROTICO POLAR, SIENDO EL COM- |
| | 38476 | 199100354 | PUESTO DE ORGANOESTAÑO RECUPERADO RECIRCULABLE HACIA OTRA REACCION. |
| | 38002 | 199000922 | PROCEDIMIENTO Y APARATO PARA LA CONCENTRACION DE SOLUCIONES, ESPECIALMENTE DE LEJIA NEGRA, QUE INCLUYE UNA ETAPA FINAL DEEVAPORIZACION DE MULTIPLE EFECTO EN EVAPORADORES DE PELI-CULA DESCENDENTE Y CALENTAMIENTO INDIRECTO CON VAPOR DEAGUA. |
| | | | CREMA A BASE DE BABA DE CARACOL, UTIL EN EL TRATAMIENTO DEARRUGAS, ESTRIAS, CICATRICES Y MANCHAS DE VEJEZ DE LA PIEL Y A UN |
| | 38615 | 199101315 | PROCEDIMIENTO PARA SU OBTENCION. |
| | 38568 | 199101039 | ANTIESPUMANTE EN PARTICULAS SOLIDAS PARA COMPOSICIONES DE TERGENTES GRANULADAS, LAS CUALES PRESENTAN UN RECUBRIMIENTOPOLIMIERICO SOLIBLE EN MEDIO ACUOSO ALCALINO. |
| | | | MONTAJE DE FILTRO AUTOLIMPIANTE, MEJORADO, PARA RETIRARMATERIAS CONTENIDAS EN UN FLUIDO QUE PROLONGA LOS |
| | 38697 | 199100573 | PERIODOSENTRE MANTENCION DEL MISMO Y DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIONSERVIDO. |
| | 38143 | 199000814 | METODO PARA LA ELIMINACIÓN DE IMPUREZAS DISUELTAS O SUSPEN-DIDAS EN FLUIDOS ACUOSOS Y EN COMBUSTIBLE LIQUIDOS, MEDIANTEEL CONTACTO DE LOS FLUIDOS CON UN CUERPO SOLIDO DE UNA ALEA-CIÓN DE COBRE ESPECIFICA. |
| | | | PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA LA PURIFICACION DEL GAS POR LA GASIFICACION DEL LICOR NEGRO RESIDUAL DEL PROCESO KRAFT PAR |
| | 38719 | 199100481 | DESLIGNIFICAR PULPA DE MADERA. CATALIZADOR MONOLÍTICO DE TRABAJO CONTINUO Y CON CELULASABIERTAS, PARA LA PURIFICACION OXIDANTE DE LOS GASES DE ES-CAPE. |
| | 38129 | 199001081 | DE MOTORES DIESEL, QUYOS CANALES DE LIBRE CIRCULACIONESTAN RECUBIERTOS CON OXIDOS INORGANICOS QUE A SU VEZ LO ES-TAN CON EL COMPUESTO ACTIVO DE VANADIO Y METALES DEL GRUPODEL PLATINO. |
| | 1427 | 199601858 | |
| B01F | MEZCLA, p. ej. DISOLUCION, I | | IN PROCECIMIENTO PARA REMOVER PARTICULAS CONTAMINANTES ENGRANDES MASAS DE AIRE. |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | | | |
| | 38294 | 199000315 | |
| | 38294 | | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. |
| | 38294 37734 | | |
| | | 199000315 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. |
| | 37734 | 199000315 199000487 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER. EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LIQUIDO QUE CONTIENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LIQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. |
| | 37734 | 199000315 199000487 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO |
| | 37734 38394 | 199000315 199000487 199100280 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FLIAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LIQUIDO QUE CONTIENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LIQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER EN UN LIQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA |
| | 37734 38394 38393 38395 | 199000315 199000487 199100280 199100281 199100279 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LIQUIDO QUE CONTIENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMENTE SEPARAR DEL LIQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER EN UN LIQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA SIMULTANEAMENTESEPARAR DEL LIQUIDO OTRO LIQUIDO, UN MATERIAL SOLIDO O POSI-BLEMENTE GAS. METODO PARA MEZCLAR LAS DOS FASES DE UNA EXTRACCION LIQUIDODE MANERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES CIRCUN-FERENCIALES DEL AGITADOR Y PARA LUEGO SEPARAR ESTOS LIQUIDOSDISPERSADOS. |
| | 37734 36394 36393 | 199000315 199000487 199100280 199100281 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LIQUIDO QUE CONTIENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LIQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER EN UN LIQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA SIMULTANEAMENTESEPARAR DEL LIQUIDO OTRO LIQUIDO, UN MATERIAL SOLIDO O POSI-BLEMENTE GAS. METODO PARA MEZCLAR LAS DOS FASES DE UNA EXTRACCION LIQUIDODE MANERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES CIRCUN-FERENCIALES DEL AGITADOR Y PARA LUEGO SEPARAR ESTOS LIQUIDOSDISPERSADOS. |
| | 37734 38394 38393 38395 | 199000315 199000487 199100280 199100281 199100279 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LIQUIDO QUE CONTIENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMENTE SEPARAR DEL LIQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER EN UN LIQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA SIMULTANEAMENTESEPARAR DEL LIQUIDO OTRO LIQUIDO, UN MATERIAL SOLIDO O POSI-BLEMENTE GAS. METODO PARA MEZCLAR LAS DOS FASES DE UNA EXTRACCION LIQUIDODE MANERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES CIRCUN-FERENCIALES DEL AGITADOR Y PARA LUEGO SEPARAR ESTOS LIQUIDOSDISPERSADOS. |
| BOLJ | 37734 38394 38393 38395 37964 104 PROCEDIMIENTOS QUIMICOS | 199000315 199000487 199100280 199100281 199100279 199100355 199400837 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LÍQUIDO QUE CONTIENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LÍQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER EN UN LÍQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA SIMULTANEAMENTESEPARAR DEL LÍQUIDO OTOS LÍQUIDO, UN MATERIAL SOLIDO O POSI-BLEMENTE GAS. METODO PARA MEZCLAR LAS DOS FASES DE UNA EXTRACCION LÍQUIDO DE MANERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES CIRCUN-FERENCIALES DEL AGITADOR Y PARA LUEGO SEPARAR ESTOS LÍQUIDOSDISPERSADOS. DISPOSITIVO Y EL METODO RESPECTIVO, PARA MEZCLAR UN DILLUYEN-TE LÍQUIDO Y UN CONCENTRADO LÍQUIDO EN PROPORCIONES DETERM NADAS EN FORMA EXACTA, EN LA CAMARA INTERNA DE UNA BOQUILLA-POR LA QUE CINCULA EL DILLUYENTE A PRESION. DIFUSOR DE GAS A UN MEDIO LÍQUIDO POR BURBULIEO, COMPUESTO POR UNA SECCION TUBULAR SEGUIDA DE UNA SECCION TRONCOCONICA AMBAS HALEGAS, Y ON TABIQUE MULTIPER PORADO ENTRE ESTAS DOSSECCIONES. |
| BotJ | 37734 38394 38393 38395 37964 | 199000315 199000487 199100280 199100281 199100279 199100355 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LÍQUIDO QUE CONTIENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LÍQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER EN UN LÍQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA SIMULTANEAMENTESEPARAR DEL LÍQUIDO O TRO LÍQUIDO, UN MATERIAL SOLIDO O POS-BLEMENTE GAS. METODO PARA MEZCLAR LAS DOS FASES DE UNA EXTRACCION LÍQUIDO DE MANERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES CIRCUMFERENCIALES DEL AGITADOR Y PARA LUEGO SEPARAR ESTOS LÍQUIDOSDEPERSADOS. DISPOSITIVO Y EL METODO RESPECTIVO, PARA MEZCLAR UN DILLUYEN-TE LÍQUIDO Y UN CONCENTRADO LÍQUIDO EN PROPORCIONES DETERM NADAS EN FORMA EXACTS, EN LA CAMARA INTERNA DE UNA BOQUILLAPOR LA QUE CIRCULA EL DILLUTENTE A PRESION. DIFUSOR DE GAS A UN MEDIO LÍQUIDO POR BURBULEO, COMPUESTO POR UNA SECCION TUBLILAR SEQUIDA DE UNA SECCION TRONCOCONICA AMBAS HUECAS, Y UN TABIQUE MULTIPERFORADO ENTRE ESTAS DOSSECCIONES. |
| ВотЈ | 37734 38394 38393 38395 37964 104 PROCEDIMIENTOS QUIMICOS | 199000315 199000487 199100280 199100281 199100279 199100355 199400837 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LÍQUIDO QUE CONTIENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LÍQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER EN UN LÍQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA SIMULTANEAMENTESEPARAR DEL LÍQUIDO OTOS LÍQUIDO, UN MATERIAL SOLIDO O POSI-BLEMENTE GAS. METODO PARA MEZCLAR LAS DOS FASES DE UNA EXTRACCION LÍQUIDO DE MANERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES CIRCUN-FERENCIALES DEL AGITADOR Y PARA LUEGO SEPARAR ESTOS LÍQUIDOSDISPERSADOS. DISPOSITIVO Y EL METODO RESPECTIVO, PARA MEZCLAR UN DILLUYEN-TE LÍQUIDO Y UN CONCENTRADO LÍQUIDO EN PROPORCIONES DETERM NADAS EN FORMA EXACTA, EN LA CAMARA INTERNA DE UNA BOQUILLA-POR LA QUE CINCULA EL DILLUYENTE A PRESION. DIFUSOR DE GAS A UN MEDIO LÍQUIDO POR BURBULIEO, COMPUESTO POR UNA SECCION TUBULAR SEGUIDA DE UNA SECCION TRONCOCONICA AMBAS HALEGAS, Y ON TABIQUE MULTIPER PORADO ENTRE ESTAS DOSSECCIONES. |
| BOTJ | 37734 38394 38393 38395 37964 104 PROCEDIMIENTOS QUIMICOS Nº REGISTRO 38066 | 199000315 199000487 199100280 199100281 199100279 199100355 199400837 8 O FISICOS, p. ej. CATALISIS, QUIM Nº SOLICITUD | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LIQUIDO QUE CONTIENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LIQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER EN UN LIQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA SIMULTANEAMENTESEPARAR DEL LIQUIDO OTO LIQUIDO, UN MATERIAL SOLIDO O POSI-BLEMENTE GAS. METODO PARA MEZCLAR LAS DOS FASES DE UNA EXTRACCIÓN LIQUIDODE MANERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES CIRCUN-FERENCIALES DEL AGITADOR Y PARA LUEGO SEPARAR ESTOS LIQUIDOSDISPERSADOS. DISPOSITIVO Y EL METODO RESPECTIVO, PARA MEZCLAR UN DILLIYEN-TE LIQUIDO Y UN CONCENTRADO LIQUIDO EN PROPORCIONES DETERM NADAS EN FORMA EXACTÍA, EN LA CAMARA INTERNA DE UNA BOQUILLAPOR LA QUE CIRCULA EL DILLIYENTE A PRESION. DIFUSOR DE GAS A UN MEDIO LIQUIDO POR BURBILIDEO, COMPUESTO POR UNA SECCIÓN TUBLIAR SEGUIDA DE UNA SECCIÓN TRONCOCOCIONES. APARATOS ADECUADOS TITULO PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA LA OBTENCIÓN DE UNA MASA EXTRU-BLE DE TITANIA, CUYOS GRANULOS EXTRUIDOS PRESENTAN UN LIDADOCIMO PORTADORES DE CATALIZADOR. NUEVOS CATALIZADORES QUE PRESENTAN UNA ESTRECHA DISTRIBLICIONDE LOS RADIOS DE POROS, QUE CONTIENEN MAGNESIO Y NIQUEL. SPROMAR PROCARDIOS SULFATOCOS Y AROMATICOS. |
| ВотЈ | 37734 38394 38393 38395 37964 104 PROCEDIMIENTOS QUIMICOS Nº REGISTRO | 199000315 199000487 199100280 199100281 199100279 199100355 199400837 8 O FISICOS, p. ej. CATALISIS, QUIM | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER. EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR. EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LIQUIDO QUE CONTIENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMENTE SEPARAR DEL LIQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER EN UN LIQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA SIMULTANEAMENTESEPARAR DEL LIQUIDO OTOS LIQUIDO, UN MATERIAL SOLIDO O POSI-BLEMENTE GAS. METODO PARA MEZCLAR LAS DOS FASES DE UNA EXTRACCION LIQUIDODE MANERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES ORCUMPERENCIALES DEL AGITADOR Y PARA LUEGO SEPARAR ESTOS LIQUIDOSDISPERSADOS. DISPOSITIVO Y EL METODO RESPECTIVO, PARA MEZCLAR UN DILLUYENTE LIQUIDO Y UN CONCENTRADO LIQUIDO EN PROPORCIONES DETERM NADAS EN FORMA EXACTÍA. EN LA CAMARA INTERNA DE UNA BOQUILLAPOR LA QUE CIRCULA EL DILUYENTE A PRESION. DIFUSOR DE GAS A UN MEDIO LIQUIDO POR BURBLUEO, COMPUESTO POR UNA SECCION TUBULAR SEGUIDA DE UNA SECCION TRONCOCOCIONES. AMBAS HUECAS, Y UN TABIQUE MULTIPERFORADO ENTRE ESTAS DOSSECCIONES. ITULO PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA LA OBTENCION DE UNA MASA EXTRU-BLE DE TITANIA, CUYOS GRANULOS EXTRUIDOS PRESENTAN UTULDADOCOMO PORTADORES DE CATALZADOR. NEVOS CATALIZADORES QUE PRESENTAN UNA ESTRECHA DISTRIBUCIONDE LOS RADIOS DE POROS, QUE CONTIENEN MAGNESIO Y NIQUEL ENFORMA REDUCIDA Y UN PORTADOR IN SOLUBLE EN AGUA, UTILES EN LAHIDROGENACION DE HIDROCARBUROS ALIFATICOS Y AROMATICOS Y PROCEDIMIENTO PARA SU PREPARACION. |
| BotJ | 37734 38394 38393 38395 37964 104 PROCEDIMIENTOS QUIMICOS Nº REGISTRO 38066 | 199000315 199000487 199100280 199100281 199100279 199100355 199400837 8 O FISICOS, p. ej. CATALISIS, QUIM Nº SOLICITUD | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LIQUIDO QUE CONTIENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LIQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER EN UN LIQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA SIMULTANEAMENTESEPARAR DEL LIQUIDO OTO LIQUIDO, UN MATERIAL SOLIDO O POSI-BLEMENTE GAS. METODO PARA MEZCLAR LAS DOS FASES DE UNA EXTRACCIÓN LIQUIDODE MANERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES CIRCUN-FERENCIALES DEL AGITADOR Y PARA LUEGO SEPARAR ESTOS LIQUIDOSDISPERSADOS. DISPOSITIVO Y EL METODO RESPECTIVO, PARA MEZCLAR UN DILLIYEN-TE LIQUIDO Y UN CONCENTRADO LIQUIDO EN PROPORCIONES DETERM NADAS EN FORMA EXACTÍA, EN LA CAMARA INTERNA DE UNA BOQUILLAPOR LA QUE CIRCULA EL DILLIYENTE A PRESION. DIFUSOR DE GAS A UN MEDIO LIQUIDO POR BURBILIDEO, COMPUESTO POR UNA SECCIÓN TUBLIAR SEGUIDA DE UNA SECCIÓN TRONCOCOCIONES. APARATOS ADECUADOS TITULO PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA LA OBTENCIÓN DE UNA MASA EXTRU-BLE DE TITANIA, CUYOS GRANULOS EXTRUIDOS PRESENTAN UN LIDADOCIMO PORTADORES DE CATALIZADOR. NUEVOS CATALIZADORES QUE PRESENTAN UNA ESTRECHA DISTRIBLICIONDE LOS RADIOS DE POROS, QUE CONTIENEN MAGNESIO Y NIQUEL. SPROMAR PROCARDIOS SULFATOCOS Y AROMATICOS. |
| BOTJ | 37734 38394 38393 38395 37964 104 PROCEDIMIENTOS QUIMICOS Nº REGISTRO 38066 38444 38159 | 199000315 199000487 199100280 199100281 199100279 199100355 9 FISICOS, p. ej. CATALISIS, QUIM N° SOLICITUD 199000289 199100657 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LIQUIDO QUE CONTIENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LIQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER EN UN LIQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA SIMULTANEAMENTES PERARAR DEL LIQUIDO OTRO LIQUIDO, UN MATERIAL SOLIDO O POSI-BLEMENTE GAS. METODO PARA MEZCLAR LAS DOS FASES DE UNA EXTRACCIÓN LIQUIDODE MANERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES CIRCUN-FERENCIALES DEL AGITADOR Y PARA LUEGO SEPARAR ESTOS LIQUIDOSIBPERSADOS. DISPOSITIVO Y EL METODO RESPECTIVO, PARA MEZCLAR UN DILLUYEN-TE LIQUIDO Y UN CONCENTRADO LIQUIDO EN PROPORCIONES DETERM NADAS EN FORMA EXACTA, EN LA CAMARA INTERNA DE UNA BOQUILLAPOR LA QUE CIRCULA EL DILLYENTE A PRESION. DIFUSOR DE GAS A UN MEDIO LIQUIDO POR BURBILIJEO, COMPUESTO POR UNA SECCION TUBULAR SEGUIDA DE UNA SECCION TRONOCOCOMICA, AMBAS HUECAS, Y UN TABIQUE MULTIPERPORADO ENTRE ESTAS DOSSECCIONES. INTULO PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA LA OBTENCIÓN DE UNA MASA EXTRU-BLE DE TITANIA, CUYOS GRANULOS EXTRUIDOS PRESENTAN UNTUDADOCIMO PORTADORES DE CATALIZADOR. NUEVOS CATALIZADORES QUE PRESENTAN UNA ESTRECHA DISTRIBUCIONDE LOS RADIOS DE POROS, QUE CONTIENEN MAGNESIO Y NIQUEL ENFORMA REDOLICA DE UNITADO POR PARA SU PREPARACION. MEJORA AL PROCEDIMIENTO DARA SU PREPARACION. MEJORA AL PROCEDIMIENTO DE GRANULACION POR PRILADO DE SUS-TANCIAS SUBLIMABLES DE BAJO PUNTO DE FUSION, TAL COMO YODO, OUP PREMIET REBUCITA LA TURA DE LA TORRE EN PRILADO DE SUS-TANCIAS SUBLIMABLES DE BAJO PUNTO DE FUSION, TAL COMO YODO, OUP PREMIET REBUCITA LA TURA DE LA TORRE EN PRILADO DE SUS-TANCIAS SUBLIMABLES DE BAJO PUNTO DE FUSION, TAL COMO YODO, OUP PREMIET REBUCITA LA TURA DE LA TORRE EN PRILADOR O POR LA REACCION DE INDEROCON DIR GRANULOS ESFERIDIALES EN CONTRESE POR DAL SE ESTA |
| BOIJ | 37734 38394 38393 38395 37964 104 PROCEDIMIENTOS QUIMICOS Nº REGISTRO 38066 | 199000315 199000487 199100280 199100281 199100279 199100355 199400637 8 O FISICOS, p. ej. CATALISIS, QUIM N° SOLICITUD 199000289 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LUQUIDO QUE CONTENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LUQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER EN UN LUQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LUQUIDO CONTO LOQUIDO, UN MATERIAL SOLIDO O POSI-BLEMENTE GAS. METODO PARA MEZCLAR LAS DOS FASES DE UNA EXTRACCION LUQUIDO DE MANERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES ORCUN-PERENCIALES DEL AGITADOR Y PARA LUEGO SEPARAR ESTOS LUQUIDOS ENARERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES ORCUN-PERENCIALES DEL AGITADOR Y PARA LUEGO SEPARAR ESTOS LUQUIDOS Y UN CONCENTRADO LUQUIDO EN PROPORCIONES DETERM NADAS EN FORMA EXACTA, EN LA CAMARA INTERNA DE UNA BOQUILLA-POR LA QUE CIRCULA EL DILLYENTE A PRESION. DIFUSOR DE GAS A UN MEDIO LUQUIDO POR BURBULLEO, COMPUESTO POR UNA SECCION TUBULAR SEGUIDA DE UNA SECCION TORCOCONICA AMBAS HUECAS, Y UN TABIQUE MULTIPERFORADO ENTRE ESTAS DOSSECCIONES. ITULO PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA LA OSTENCION DE UNA MASA EXTRU-BLE DE TITANIA, CUYOS GRANULOS EXTRUÍDOS PRESENTAN UN DILUDADOMO PORTADORRES DE CATALUZADORS. NILEVOS CATALUZADORES DEL CATALUZADORS. PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA LA OSTENCION DE UNA MASA EXTRU-BLE DE TITANIA, CUYOS GRANULOS EXTRUÍDOS PRESENTAN UN DILUDADOMO PORTADORRES DE CATALUZADOR. NILEVOS CATALUZADORES DEL CATALUZADORS. PROCEDIMIENTO DE GORANULACION POR PRILADO DE SUS TANCIAS SUBLIBARILES DE BAJO PUNTO DE FUSION, TAL COMO YODO, DUE PERMITE REDUCIOR LA ALTURA DE LA TORRE ENFRIADORA YOSTENER CON UN ALTO RENDIMIENTO GRANULOS SEFEROIDALES SECOSDIMENSIONALMENTE UN FORMADO PORTADORADOS POR LA REACCION DEL POR JUMENTO DE FRIDORI TAL COMO YODO, DUE PERMITE REDUCIOR LA ALTURA DE LA TORRE ENFRIADORA YOSTEN |
| BOIJ | 37734 38394 38393 38395 37964 104 PROCEDIMIENTOS QUIMICOS Nº REGISTRO 38066 38444 38159 | 199000315 199000487 199100280 199100281 199100279 199100355 9 FISICOS, p. ej. CATALISIS, QUIM N° SOLICITUD 199000289 199100657 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LIQUIDO QUE CONTIENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LIQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER EN UN LIQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO ATRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA SIMULTANEAMENTESEPARAR DEL LIQUIDO OTRO LIQUIDO, UN MATERIAL SOLIDO O POSI-BLEMENTE GAS. METODO PARA MEZCLAR LAS DOS FASES DE UNA EXTRACCIÓN LIQUIDODE MANERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES CIRCUNFERENCIALES DEL AGITADOR Y PARA LUGEO SEPARAR ESTOS LIQUIDOS EMPERSADOS. DISPOSITIVO Y EL METODO RESPECTIVO, PARA MEZCLAR UN DILLUYEN-TE LIQUIDO Y UN CONCENTRADO LIQUIDO EN PROPORCIONES DETERM NADAS EN FORMA EXACTÍA, EN LA CAMARA INTERNA DE UNA BOQUILLAPOR LA QUE CIRCULA EL DILLYENTE A PRESION. DIFUSOR DE GAS A UN MEDIO LIQUIDO POR BURBILIDEO, COMPUESTO POR UNA SECCION TUBLIAR SEGUIDA DE UNA SECCION TRONCOCOCIONES, VIN TABIOLIS MULTIPERPORADO ENTRE ESTAS DOSSECCIONES. ITULO PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA LA OBTENCION DE UNA MASA EXTRU-BLE DE TITANIA, CUYOS GRANULOS EXTRUIDOS PRESENTAN UTILIDADOCIMO PORTADORES DE CATALIZADOR. NUEVOS CATALIZADORES QUE PRESENTAN UNA ESTRECHA DISTRIBUCIONDE LOS RADIOS DE POROS, QUE CONTIENEN MAGNESIO Y NIQUEL ENFORMA REDUCIDA Y UN PORTADOR NISOULISE EN AGUA, UTILES EN LAHIDROGENACIÓN DE HIDROCARBUROS ALIFATICOS Y AROMATICOS Y PROCEDIMIENTO DE FUNDO EN TARDA SU PREPARACION. MEJOSA AL PROCEDIMIENTO DE GRANULACION POR PRILADO DE SUS-TANCIAS SUBLIMABLES DE BAJO PUNTO DE FUSION, TAL COMO YODO, QUE PERMITE REDUCITA LA TUTURO DE LA TORRE ENFRIADORA Y OBTENER CON UN ALTO RENDIMIENTO GRANULOS ESFERIDADES SECOSIOMENSIONALMENTE EL TAMANO DE PARTICULA DO DE ALBERTICULA POR DIADA POR PARTICULAS FINAS INSOLUBLES EN AGUA, QUE ESTAN MENTRELAZADAS CON AGREGADOS F |
| BOTJ | 37734 38394 38393 38395 37964 104 PROCEDIMIENTOS QUIMICOS Nº REGISTRO 38066 38444 38159 38486 | 199000315 199000487 199100280 199100281 199100279 199100355 199400837 3 O FISICOS, p. ej. CATALISIS, QUIM N° SOLICITUD 199000289 199100474 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LIQUIDO QUE CONTIENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LIQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER, EN UN LIQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO A TRAVES DE TODA LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LIQUIDO, UN MATERIAL SOLIDO O POSI-BLEMENTE GAS. METODO PARA MANTENER EN UN LIQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO A TRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA SIMULTANEAMENTESEPARAR DEL LIQUIDO OTRO LIQUIDO, UN MATERIAL SOLIDO O POSI-BLEMENTE GAS. METODO PARA MEZCLAR LAS DOS FASES DE UNA EXTRACCIÓN LIQUIDO DE MANERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES CIRCUM-FERENCIALES DEL ADITADOR Y PARA LUEGO SEPARAR ESTOS LIQUIDOS ENPERSADOS. DISPOSITIVO Y EL METODO RESPECTIVO, PARA MEZCLAR UN DILLEYEN-TE LIQUIDO Y UN CONCENTRADO LIQUIDO EN PROPORCIONES DETERM NADAS EN FORMA EXACTÍA, EN LA CAMARA INTERNA DE UNA BOQUILLAPOR LA QUE CIRCULA EL DILLEYENTE A PRESION. DIFUSOR DE GAS A UN MEDIO LIQUIDO POR BURBILUEO, COMPUESTO POR UNA SECCION TUBULAR SEGUIDA DE UNA SECCION TRONCOCOCOMICA, AMBAS HUECAS, Y UN TABIQUE MULTIPERPORADO ENTRE ESTAS DOSSECCIONES. ICA DE LOS COLOIDES; APARATOS ADECUADOS TITULO PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA LA OBTENCION DE UNA MASA EXTRU-BLE DE TITANIA, CUYOS GRANULOS EXTRUIDOS PRESENTAN UNTILIDADOCIMO PORTADORES DE CATALIZADOR. NILEYOS CATALIZADORES QUE PRESENTAN UNA ESTRECHA DISTRIBUCIONDE LOS RADIOS DE POROS, QUE CONTIENEN MAGNESIO Y NIQUEL. ENFORMA REDUCIDA Y UN PORTADOR NOSULUE E EN AGUA, UTILES EN LAHIDROGENCIÓN DE HIDROCARBUROS ALFATICOS Y AROMATICOS YPROCEDIMIENTO DARA SU PREPARACION. MEJORA AL PROCEDIMIENTO DE GRANULACION POR PRILADO DE SUS-TANCIAS SUBLIMABLES DE BAJO PUNTO DE FUSION, TAL COMO YODO, QUE PROMITE REDUCILA TAL TURA DE LA TORRE ENFRIADORA Y OSTENER CON UN LA LOTO RENDIMIENTO GRANULOS ESFE |
| BOTJ | 37734 38394 38393 38395 37964 104 PROCEDIMIENTOS QUIMICOS Nº REGISTRO 38066 38444 38159 | 199000315 199000487 199100280 199100281 199100279 199100355 199400837 3 O FISICOS, p. ej. CATALISIS, QUIM Nº SOLICITUD 199000289 199100472 | EMULSIONANTES Y EMULSIONES EXPLOSIVAS QUE LOS CONTIENEN. PROCEDIMIENTO PARA FIJAR EL POLVO EN FERTILIZANTES GRANULA-DOS, ESPECIALMENTE EN SULFATO DE POTASIO. METODO PARA MANTENER, EN TODA LA EXTENSION DE LA SECCIONTRANSVERSAL DE LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO DEUN LUQUIDO QUE CONTENE SOLIDOS Y GAS, Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LUQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MANTENER EN UN LUQUIDO UN MEZCLADO CONTINUO A TRAVES DE TODA LA CAMARA DE REACTOR, EL MEZCLADO CONTINUO A TRAVES DE TODA LA CAMARA DEL REACTOR Y PARA SIMULTANEAMEN-TE SEPARAR DEL LUQUIDO GAS O GAS Y SOLIDO. METODO PARA MEZCLAR LAS DOS FASES DE UNA EXTRACCION LUQUIDO DE MANERA CONTROLADA, SIN EMPLEAR ALTAS VELOCIDADES CIRCUN-FERENCIALES DEL AGITADOR Y PARA LUEGO SEPARAR ESTOS LUQUIDOS PROPERADOS. DISPOSITIVO Y EL METODO RESPECTIVO, PARA MEZCLAR UN DILUYEN-TE LUQUIDO Y UN CONCENTRADO LUQUIDO EN PROPORCIONES DETERM NADAS EN FORMA EXACTA, EN LA CAMARA INTERNA DE UNA BOQUILLA-POR LA QUE CIRCULA EL DILUYENTE A PRESION. DIFUSOR DE GAS A UN MEDIO LUQUIDO POR BURBULLEO, COMPUESTO POR UNA SECCION TUBULAR SEGUIDA DE UNA SECCION TOROCOCONICA AMBAS HUECAS, Y UN TABIQUE MULTIPERFORADO ENTRE ESTAS DOSSECCIONES. INTULO PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA LA OSTENCION DE UNA MASA EXTRU-BLE DE TITANIA, CUYOS GRANULOS EXTRUÍDOS PRESENTAN UN DILUXENCO DE PORTOS, QUE CONTIENEN MAGNESIO Y NIQUEL SENCION PORTADOR ROS DEL PRACESTIVA UNA PERSONA DE PORTOS, QUE CONTIENEN MAGNESIO Y NIQUEL SENCION PORTADOR SOLUCION DE UNA MASA EXTRU-BLE DE TITANIA, CUYOS GRANULOS EXTRUÍDOS PRESENTAN UN DILUXENCO DE PORTOS, QUE CONTIENEN MAGNESIO Y NIQUEL SENCION PORTADOR SOLUCION DE UNA MASA EXTRUÍBEDOR PAGNOS DE PORTOS, QUE CONTIENEN MAGNESIO Y NIQUEL SENCION PORTADOR SOLUCION DE PAGNOS DEL PORTOS ALFATICOS Y AROMATICOS Y PROCEDIMIENTO DE AGUADO PARA LA OSTENCION POR PARA LO DE PAGNA DE PAGNOS DE LA PROCEDIMIENTO DE ABUSION. TAL COMO YODO, QUE PERMITE REDUCIO EL LA TORRE ENFRIADOR A YOSTENCION DEL NO LIMERO CON UN AGENTE DE RETICULACION POLHIDIRO, QUE COMPRENDE DA RECICION |

| ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## | B02 | TRITURACION, REDUCCION A | POLVO O DESINTEGRACION: TRATA | AMIENTO PREPARATORIO DE LOS GRANOS PARA LA MOLIENDA |
|--|------|--------------------------|----------------------------------|---|
| ### 1990 Per | · | , | | |
| | | | | |
| | | | | |
| ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## | Booc | | | |
| | B02C | | | |
| 1914 WORKERS OF MANAGEMENT AND A CENTRAL AND A LATER AND AND A SERVICE AND AND A CENTRAL AND A SERVICE AND AND A CENTRAL AND AND A CENTRAL AND A SERVICE AND AND A CENTRAL AND A CENTRAL AND A SERVICE | | | | |
| 1990 | | 38144 | 199000587 | |
| 1970 INVOICED THE PROPERTY OF | | | | |
| 1900 1900 1900 1900 1900 1900 1900 1900 | | 37589 | 199000728 | MAQUINA Y SEGMENTO PARA LA COMPACTACION Y TRITURACION DEMATERIAL A GRANEL. |
| 1971 1 1800000 CONTROL OF CONTROL CONT | | | | SEGMENTO DE FORRO O CORAZA DESTINADA A SERVIR COMO SUPERFI-CIE DE IMPACTO EN EQUIPOS DE MOLIENDA DE MINERALES, CONSTI- |
| 1900 1900 1900 1900 1900 1900 1900 1900 | | 37871 | 199000025 | |
| 1900 1900 1900 1900 1900 1900 1900 1900 | | | | HERRAMIENTA DE DEMOLICION DARA PROCESAMIENTO LINIVERSAL DEMORDAZAS REEMPLAZARIES DARA ADITAMENTO A LA ESTRUCTURA |
| SIGN STANDONE OF INTERNALS SUCCESSOR AND THE CONTROL OF PORTION OF THE CONTROL OF | | 38428 | 199000255 | DEPLUMA Y A LA DISPOSICION HIDRAULICA DE UNA EXCAVADORA HI-DRAULICA. |
| SIGN STANDOOR CONTRIVILLAGE DE LOUIS OF PROTITUE CONTRIVILLAGE DE LOS TOURS DE LOS | | | | CONO CON PLACAS REEMPLAZABLES, PARA USARSE EN UN TRITURADORGIRATORIO PARA ROCAS, QUE RESUELVE LOS PROBLEMAS DE |
| SINGLE STANDAGOUS STANDAGOUS POR LINGUIS OF THE STANDAGOUS PARTERS STANDAGOUS | | 38039 | 199000964 | DESGASTEY MANTENCION QUE EXISTEN CON LOS MANTOS TRADICIONALES. |
| SINGLE STANDAGOUS STANDAGOUS POR LINGUIS OF THE STANDAGOUS PARTERS STANDAGOUS | | | | |
| SIND SERVICIONE DE CENTRO DE CENTRO DE CATALOGO DE CAUDOS O POR UTILADORIO DE MANDO DE FLUDOS SERVICIONES ELECTROS DE LA TRADACIONE DE CAUDOS O POR UTILADORIO DE MANDO DE MANDO DE PORTON RELINATIO NE SERVICIO NE SERVICIO NE SERVICIO NE SERVICIO PROCESSOR DE MANDO POR CATALOGO DE CAUDOS O POR UTILADORIO DE MANDO DE MAND | | | | |
| M PEGETTO W SOLUTION TITLE *********************************** | B03 | SEPARACION MAGNETICA O | ELECTROSTATICA DE MATERIALES | SOLIDOS A PARTIR DE MATERIALES SOLIDOS O DE FLUIDOS; |
| M PEGETTO W SOLUTION TITLE *********************************** | B03B | SEPARACION DE MATERIALE | S SOLIDOS POR UTILIZACION DE LIC | DUIDOS O POR UTILIZACION DE MESAS O CRIBAS DE PISTON NEUMATICO |
| SIGNO NOTICODE, ISSUENCE CONTROL SERVICE CONT | | | | |
| SIGNO NOTICODE, ISSUENCE CONTROL SERVICE CONT | | | | |
| M PROSTRO M SOLICITUD SETTAM Y EQUIPO PAPA CLARPONA LOGIDOS TALES COMO AQUAL, JODOS DE PRITTA Y MOSTOS DE LOVA Y QUE COMPRIGACIÓN DE LA COMPRIGACIÓN DE LA COMPRIGACIÓN DE LA DESPREGARIZACIÓN DE LA COMPRIGACIÓN DE LA COMPRIGACIÓN DE LA DESPREGARIZACIÓN DE LA COMPRIGACIÓN DE LA | | 38587 | 199100392 | PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA OBTENER UN PRODUCTO CON UN ELEVADO CONTENIDO DE FIBRA DIETETICA TOTAL A PARTIR DEL FLUJOMIXTO DE FIBRA QUE RESULTA DEL PROCESO DE MOLIENDA HUMEDADEL MAIZ. |
| SITEMAY EQUIPO PARA CLARRICAD INCUDIDOS TALES COMO ADUA, JUDOS DE FERITA Y MOSTOS DE LUYA Y QUE COMPRIBOR UNA PLETAN- PRESIDEZADO. 30194 190000999 PLANCACIONE DEL TOTACIONE, SEGUED DEL TANCHE DEL CONJUNTO, SEGUED DEL LA ESPREGARIZACIÓN DELLA JUDO 30194 19000099 PLANCACIONE DEL TOTACIONE SEGUED DEL TOTACIONE SEGUED DEL TANCHE DEL TOTACIONE SEGUED SEG | B03D | | | |
| DORS PREMAY UN EQUIPD DE FLOTACION, LIBICADO EN LA PARTESUPERIOR DEL COULUNTO, ASADO EN LA DESPRESIRIZACIÓN (DELLICIDO) 38194 19900034 7.0750010 DE VALORES DE INVERTALES MEDIANTE ACIDOS BLAFONCOSES ALQUILIDRALETRES. O SUS SALES, COMO COLECTORES. 3804 199100314 PROCEDIMENTO PARA FLOTACIÓN DE MENAS QUE UTILIZA SALES METALAS DE ACIDOS TROPOSPINCOS, TROPOSPINCOS, TOPOSPINCOS, TOPOS | | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| 19900994 PLOTACON DE VALORES DE MINERALES MEDIANTE ACIDOS BULFONCOSDE ALGULDARILETERES, O SUS BALES, COMO COLECTORES. 199109514 PROCESSIBILITO PARA A LOCACION DE MENAS QUE UTILIZA SALES METALLAS DE ACIDOS TOPOSPINCOS, TOPOSPONCOS, TOPOSPO | | 20002 | 4000004F0 | CION PREVIA Y UN EQUIPO DE FLOTACION, UBICADO EN LA PARTESUPERIOR DEL CONJUNTO, BASADO EN LA DESPRESURIZACION DELLIQUIDO |
| 199100514 PROCESSINGENTO PARA A COTACION DE MEMAS QUE UTILIZA SALES ME-TALCAS DE ACIDOS TIOFOSFONCOS, TIOFOSFONCOS Y TOFOSFONI- DISCOMO COLECTORES. 30044 199100519 METODO Y APARATO PARA ALIMENTAR CON ARE LINA CAMARA DEFLOTACION PROVISTA DE RODETE Y ESTATOR. BINA APARATOS O MAQUIMAS CENTRIFUGAS UTILIZADAS PARA LOS PROCEDIMIENTOS PISCOS O QUIMICOS BINA CENTRIFUGACIONES INFECRITACION DE SOLUCIONO DE MACINA PARA LOS PROCEDIMIENTOS PISCOS O QUIMICOS BINA CENTRIFUGACIONES INFECRITACION DE MOLICITUD TITULO 37719 19000065 IN SOLUCITUD TITULO 37719 19000065 IN SOLUCITUD MISCOS PULYERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL, APLICACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL BISGIS PULYERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL, APLICACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILIDAS DE LIQUIDOS DEL TRUMPO PROVISTO DE LINA CAMARA DE PRESON CONECTADA A TRAVES DE UN CAMADA DE PRESON CONECTADA A TRAVES DE UN | | 30092 | 199000436 | PRESURIZADO. |
| 199100514 PROCESSINGENTO PARA A COTACION DE MEMAS QUE UTILIZA SALES ME-TALCAS DE ACIDOS TIOFOSFONCOS, TIOFOSFONCOS Y TOFOSFONI- DISCOMO COLECTORES. 30044 199100519 METODO Y APARATO PARA ALIMENTAR CON ARE LINA CAMARA DEFLOTACION PROVISTA DE RODETE Y ESTATOR. BINA APARATOS O MAQUIMAS CENTRIFUGAS UTILIZADAS PARA LOS PROCEDIMIENTOS PISCOS O QUIMICOS BINA CENTRIFUGACIONES INFECRITACION DE SOLUCIONO DE MACINA PARA LOS PROCEDIMIENTOS PISCOS O QUIMICOS BINA CENTRIFUGACIONES INFECRITACION DE MOLICITUD TITULO 37719 19000065 IN SOLUCITUD TITULO 37719 19000065 IN SOLUCITUD MISCOS PULYERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL, APLICACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL BISGIS PULYERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL, APLICACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILUDAS A SUPERPOCES, EN GENERAL MISCOS INDUSTRICA DE CONTRIBUTACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FILIDAS DE LIQUIDOS DEL TRUMPO PROVISTO DE LINA CAMARA DE PRESON CONECTADA A TRAVES DE UN CAMADA DE PRESON CONECTADA A TRAVES DE UN | | 38184 | 199000394 | FLOTACION DE VALORES DE MINERALES MEDIANTE ACIDOS SULFONICOSDE ALQUILDIARILETERES. O SUS SALES. COMO COLECTORES. |
| 30544 199100919 NETODO Y APARATO PARA ALMENTAR CON ARE UNA CAMARA DEFLOTACION PROVISTA DE RODETE Y ESTATOR. 804 APARATOS O MAQUINAS CENTRIPUGAS UTILIZADAS PARA LOS PROCEDIMIENTOS PÍSICOS O QUINICOS ENRE CENTRIPUGACORES Nº REGISTRO Mª SOLICITUD TITULO 37818 199000453 AM ETODO Y UN APARATO PARA SEPARAR LAS IMPUREZAS PESADAS DELAS SUSPENSICIAES DE PISRA EN UMA BOMBA CENTRIPUGA. 805 PUL VERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL; APLICACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERPICIES, EN GENERAL. Nº REGISTRO Mª SOLICITUD TITULO ORGANISTITUDO SU DEPENDAÇÃO DE SUPERA EN UMA BOMBA CENTRIPUGA. 191001 14 AMORPOSITUDO DEPENDAÇÃO DE SUBTANCIAS FLUIDAS A SUPERPICIES, EN GENERAL. Nº REGISTRO Mª SOLICITUD SUPERA SUPERPICIES, EN GENERAL. 190000738 SEPARACIONO DE ORDEDOS, CLASSIFICACION 190000738 SUPERACIONA DE PER GENERA, DE LUVINO DO DOMESTICO DE REGISTA DE PERGENTAN PROPREDADES MEJORADAS DE ESTABLACIONA ANACIONAMENTO VAND ESTIBILICADO CONTROLADOR DE PERFAMENDA DE REGISTA DE PERGENTA PROPREDADES MEJORADAS DE SESTABLACIONA DE REGISTRO DE REGISTA DE PERGENTA PROPREDADES MEJORADAS DE SESTABLACIONA DE PERFAMENDO PERFAMENDA Y CONTENENDO PERFAMENDA E CARACTERIZA PORQUESTA A PONTO DE MODOR DE MATERIAL A GIAMAS. 19000015M Mª PONTO DE MODOR DE MATERIAL PLASTICO SINTETICO, QUETERRA C | | | | |
| BOLD APARATOS O MAQUINAS CENTRIFUGAS UTILIZADAS PARA LOS PROCEDIMIENTOS FISICOS O QUINICOS BOLD ECRITIFICACIONES IN REGISTRO IN SOLICITUD INDICOS IN REGISTRO IN SOLICITUD INDICOS IN METODO Y UN APARATO PARA SEPARAR LAS IMPUREZAS PESADAS DELAS SUSPENSICIAES DE FIBRA EN UNA BOMBA CENTRIFUGA BOS PULVERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL; APLICACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERPICIES, EN GENERAL INFREGISTRO INFROSTRO INFROS | | 38646 | 199100514 | PROCEDIMIENTO PARA FLOTACION DE MENAS QUE UTILIZA SALES ME-TALICAS DE ACIDOS TIOFOSFINICOS, TIOFOSFONICOS Y TIOFOSFORI- COS COMO COLECTORES. |
| BOLD APARATOS O MAQUINAS CENTRIFUGAS UTILIZADAS PARA LOS PROCEDIMIENTOS FISICOS O QUINICOS BOLD ECRITIFICACIONES IN REGISTRO IN SOLICITUD INDICOS IN REGISTRO IN SOLICITUD INDICOS IN METODO Y UN APARATO PARA SEPARAR LAS IMPUREZAS PESADAS DELAS SUSPENSICIAES DE FIBRA EN UNA BOMBA CENTRIFUGA BOS PULVERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL; APLICACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERPICIES, EN GENERAL INFREGISTRO INFROSTRO INFROS | | | | |
| BOS PULVERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL; APULACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERPICES, EN GENERAL BOS PULVERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL; APULACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERPICES, EN GENERAL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD SUPERISACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERPICES, EN GENERAL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD SUPERISACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERPICES, EN GENERAL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD SUPERISACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS DEL TIPO PRO-VISTO DE UNA CAMARA DE PRESION CONECTADA A TRAVES DE UN CAMALD SUPERPICES, EN GENERAL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD SUPERISACION DE SUSTANCIAS FLUIDAS DEL TIPO PRO-VISTO DE UNA CAMARA DE PRESION CONECTADA A TRAVES DE UN CAMALD SUSTANCIA, QUE SE CAMACITERIZA POGULO ENCHI VALVILLA DE SUSTANCIA DE SUSTANCIA, QUE SE CAMACITERIZA POGULO ENCHI VALVILLA DE SUSTANCIA DE SUSTANCIA DE CERRE Y UNA POGICIÓN DE CONTROLICA DE CONTROLICA DE ROPA DE CERRE Y UNA POGICIÓN DE CONTROLICA DE CONTROLICA DE ROPA DE CERRE Y UNA POGICIÓN DE SUSTANCIA DE CERRE Y UNA POGICIÓN DE SUSTANCIA DE CERRE Y UNA POGICIÓN DE SUSTANCIA DE CERRE SUSTANCIA DE CONTROLICA DE ROPA CAMACDICION DE ROPA CAMACDICA DE ROPA CAMACDICION DE ROPA CAMACDICION DE ROPA CAMACDICION DE CORRESTINA DE CONTROLICA DE CAMACDICION DE CORRESTINA DE CONT | | 38054 | 199100019 | METODO Y APARATO PARA ALIMENTAR CON AIRE UNA CAMARA DEFLOTACION PROVISTA DE RODETE Y ESTATOR. |
| BOS PULVERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL; APLICACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERFICIES, EN GENERAL BOSB PULVERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL; APLICACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERFICIES, EN GENERAL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD SEPORTIVO DISPIRSADOR DE SUSTANCIAS FLUIDAS DE TRO PROVISTO DE LIDU CAMARA DE PRESCON CONECTIDA A TRAVES DE LIDU CANAL DE SALTANCIA CIU SE CARACTERIZA PORQUE DETAR VALVULA DE SUSTANCIA QUE SE CARACTERIZA PORQUE DETAR VALVULA DE SUSTANCIA COLE SE CARACTERIZA PORQUE DETAR VALVULA DE SUSTANCIA DE SUSTANCIA COLE SE CARACTERIZA PORQUE DETAR VALVULA DE SUSTANCIA DE SUST | B04 | APARATOS O MAQUINAS CE | NTRIFUGAS UTILIZADAS PARA LOS | PROCEDIMIENTOS FISICOS O QUÍMICOS |
| BOS PULVERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL; APLICACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERFICIES, EN GENERAL BOSB PULVERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL; APLICACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERFICIES, EN GENERAL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD DISPENSADOR DE SUSTANCIAS FLUIDAS DEL TIPO PROVISTO DE UNA CAMARA DE PRESION CONCETADA A TRAVES DE UN CAMARA DE PRESION CONCETADA A TRAVES DE UN CAMARA DE SALDA CON UNA AGERTURA DISPENSADOR DE SUSTANCIAS FLUIDAS DEL TIPO PROVISTO DE UNA CAMARA DE PRESION CONCETADA A TRAVES DE UN CAMARA DE SALDA CON UNA AGERTURA DISPENSADOR DE SUSTANCIAS FLUIDAS DEL TIPO PROVISTO DE UNA CAMARA DE PRESION CONCETADA A TRAVES DE UN CAMARA DE COMPOSICION DE CERME VUNA POSICION DE CERME VUNA DESTINBUCION CONTROLADA DA NECESA DE CERME VUNA POSICION DE CERME VUNA DESTINADA DE CARACTERIZA PORQUESTA DE MOSICION DE CERME VUNA POS | B04B | CENTRIFUGADORES | | |
| B958 PULVERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL; APUCACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERPICIES, EN GENERAL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD SIPOSITIVO DISPENSADORA DE SUSTANCIAS FLUIDAS DEL TIPO PRO-VISTO DE LIVIA CAMARA DE PRESION CONCETADA A TRAVES DE LIN CAMAL DE SALDA CON LIVIA ABERTURA DISPENSADORA, Y DE LINIA VALVAL-JA DE SUSTANCIA QUE SE CARACTERIZA PORQUE DICHA VALVALUA B8600 PROCEDMIENTOS PARA APUCAR LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERPICIES, EN GENERAL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TUTO. Nº SOLICITUD SUPERPONENTO DE SULDOS, CAMAL DE SUSTANCIA QUE SE CARACTERIZA PORQUE DICHA VALVALUA B8610 PROCEDMIENTOS PARA APUCAR LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERPICIES, EN GENERAL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TUTO. Nº SOLICITUD SUPERPONENTO SUPERPONENTO DE SULDOS, CAMAL ENTRE UNA POSICION DE CIERRE Y UNA POSICION DE SETERGENTES GRANALADAS PARA EL LAVADO DOMESTICO DE ROPA. BETUDA SUPERPONENTO SUPERPONENTO SUPERPONENTO SUPERPONENTO SUPERPONENTO SUPERPONENTAN PROPRIEDADES MEJORADAS DE STABILIDADEN ALMACENAMIENTO Y UNA DISTRIBUCION CONTROLADA DEL PERFUMEN EL TEJIDO. B078 SEPARACION DE SOLIDOS, CLASIFICACION PARTICULAS POLIMERICAS PERFUMADAS PARA EL CIAVADO DOMESTICO DE ROPA. COMPOSICION ACONDICIONADORA DE TELAS EN FORMA SOLIDA Y CON-TENIENDO PERFUME, LA CUAL ES ACTIVADA DURANTE EL SECADO ENMAQUINAS LAVADORAS AUTOMATICAS. B078 SEPARACION DE SOLIDOS, CLASIFICACION PARTICULAS POLIMERICAS DEL CORRIENTES DE GAS, OTRA SEPARACION POR VA SECA DE MATERIALES A GRANEL, p. e. PARA OBJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TUTO. TABLERO CLASIFICACION DE MATERIAL PLASTICO SINTETICO, QUETERE LUNA SUPERPICIE CRIBADORA Y QUE SE CARACTERIZA PORQUEESTA PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION ADAPTADOS PARA ASEGURARA CO DE MADO DE ESRANDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROCESO E INSTALACION ME JORDADOS, PARA LA CLASIFICACION Y SEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UNI TAMANO ADECUADA- | | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| B958 PULVERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL; APUCACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERPICIES, EN GENERAL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD SIPOSITIVO DISPENSADORA DE SUSTANCIAS FLUIDAS DEL TIPO PRO-VISTO DE LIVIA CAMARA DE PRESION CONCETADA A TRAVES DE LIN CAMAL DE SALDA CON LIVIA ABERTURA DISPENSADORA, Y DE LINIA VALVAL-JA DE SUSTANCIA QUE SE CARACTERIZA PORQUE DICHA VALVALUA B8600 PROCEDMIENTOS PARA APUCAR LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERPICIES, EN GENERAL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TUTO. Nº SOLICITUD SUPERPONENTO DE SULDOS, CAMAL DE SUSTANCIA QUE SE CARACTERIZA PORQUE DICHA VALVALUA B8610 PROCEDMIENTOS PARA APUCAR LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERPICIES, EN GENERAL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TUTO. Nº SOLICITUD SUPERPONENTO SUPERPONENTO DE SULDOS, CAMAL ENTRE UNA POSICION DE CIERRE Y UNA POSICION DE SETERGENTES GRANALADAS PARA EL LAVADO DOMESTICO DE ROPA. BETUDA SUPERPONENTO SUPERPONENTO SUPERPONENTO SUPERPONENTO SUPERPONENTO SUPERPONENTAN PROPRIEDADES MEJORADAS DE STABILIDADEN ALMACENAMIENTO Y UNA DISTRIBUCION CONTROLADA DEL PERFUMEN EL TEJIDO. B078 SEPARACION DE SOLIDOS, CLASIFICACION PARTICULAS POLIMERICAS PERFUMADAS PARA EL CIAVADO DOMESTICO DE ROPA. COMPOSICION ACONDICIONADORA DE TELAS EN FORMA SOLIDA Y CON-TENIENDO PERFUME, LA CUAL ES ACTIVADA DURANTE EL SECADO ENMAQUINAS LAVADORAS AUTOMATICAS. B078 SEPARACION DE SOLIDOS, CLASIFICACION PARTICULAS POLIMERICAS DEL CORRIENTES DE GAS, OTRA SEPARACION POR VA SECA DE MATERIALES A GRANEL, p. e. PARA OBJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TUTO. TABLERO CLASIFICACION DE MATERIAL PLASTICO SINTETICO, QUETERE LUNA SUPERPICIE CRIBADORA Y QUE SE CARACTERIZA PORQUEESTA PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION ADAPTADOS PARA ASEGURARA CO DE MADO DE ESRANDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROCESO E INSTALACION ME JORDADOS, PARA LA CLASIFICACION Y SEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UNI TAMANO ADECUADA- | | | | |
| PULVERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL; APLICACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERFICIES, EN GENERAL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD SISPOSITIVO DISPENSADOR DE SUSTANCIAS FLUIDAS DEL TIPO PROVISITO DE UNA CAMARA DE PRESION CONECTADA A TRAVES DE UN CAMARA DE PRESION DE SOLICITADA DI CAMARA DE PRESION DE MODIO DESPRENDIBLE A TABLES DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA PROCESO E INSTALACION MEDIOS DE PRESION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA PROCESO E INSTALACION MEDIORADOS, PARA LA CLASIFICACION VESPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA. **PR | | | | |
| N° REGISTRO N° SOLICITUD DISPOSITIVO DISPENSADOR DE SUSTANCIAS FLUIDAS DEL TIPO PRO-VISTO DE UNA CAMARA DE PRESION CONECTADA A TRAVES DE UN CANAL DE SALIDA CON UNA ABERTURA DISPENSADORA, Y DE UNA VALVU-LA DE SUSTANCIA, QUE SE CARACTERIZA PORQUE DICHA VALVULA TIENE FORMA DE CUERPO ESFERICO QUE SE MUEVE EN UN SECTOR DEL CANAL ENTRE UNA POSICION DE CIERRA Y UNA POSICION DE BOSD PROCEDIMIENTOS PARA APLICAR LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERFÍCIES, EN GENERAL N° REGISTRO N° SOLICITUD MEJORA EN MICROCAPSULAS POLIMERICAS CON NUCLEO DE PERFUMELIQUIDO, DESTINADAS A INTEGRAR COMPOSICIONES DETERGENTESGRANULADAS PARA EL LAVADO DOMESTICO DE ROPA. PARTICULAS POLIMERICAS PERFUMADAS PARA COMPOSICIONES DETER-GENTES, QUE PRESENTAN PROPIEDADES MEJORADAS DE ESTABILIDADEN ALMACENAMIENTO Y UNA DISTRIBUCION CONTROLADA DEL PREFUME EL TEJIDO. COMPOSICION ACONDICION ACONDICIONADORA DE TELAS EN FORMA SOLIDA Y CON-TENIENDO PERFUME, LA CUAL ES ACTIVADA DURANTE EL SECADO ENMAQUINAS LAVADORAS AUTOMATICAS. BOT SEPARACION DE DIFERENTES SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO, TAMIZADO O UTILIZACION DE CORRIENTES DE GAS; OTRA SEPARACION POR VIA SECA DE MATERIALES A GRANEL, p. e) PARA OBJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL N° REGISTRO N° SOLICITUD TABLERO CLASIFICACION DE DIFERENTES SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO, TAMIZADO O UTILIZACION DE CORRIENTES DE GAS; OTRA SEPARACION POR VIA SECA DE MATERIALES A GRANEL, p. e) PARA OBJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL N° REGISTRO N° SOLICITUD TABLERO CLASIFICACION DE MEDIOS DE FLACION ADAPTADOS PARA A SEGURAR-LO DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- PROCESO E INSTALACION, MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION YESPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- | B05 | PULVERIZACION O ATOMIZAC | CION EN GENERAL; APLICACION DE | LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERFICIES, EN GENERAL |
| DISPOSITIVO DISPOSIADOR DE SUSTANCIAS FILIDIAS DEL TIPO PRO-VISTO DE UNIX CAMARA DE PRESION CONSECTADA A TRAVES DE UN CANALD A SUSPENDIA DE SANDA CON UNA MASERTURA DISPOSIADORA Y DE UNA VAUVAL DE SUSTANCIA QUE SE CARACTERIZA PORQUE DE CHOM NAUVALA DE SUSTANCIA QUE SE CARACTERIZA PORQUE DE CHOM NAUVALA DE SUSTANCIA QUE SE CARACTERIZA PORQUE DE CHOM NAUVALA DE SUSTANCIA QUE SE CARACTERIZA PORQUE SE MUEVE EN UN SECTOR DEL CAMAL ENTRE UNA POSICION DE CIERRE Y UNA POSICION DE DEFERTURA. **PREGISTRO*** **PREG | B05B | PULVERIZACION O ATOMIZAC | CION EN GENERAL; APLICACION DE | LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERFICIES, EN GENERAL |
| MAL DE SALIDA CON UNA ABERTURA DISPENSADORA, Y DE UNA VALVULA DE SUSTANCIA, QUE SE CARACTERIZA PORQUE DICHA VALVULA TIENE FORMA DE CUERPO ESPERICO QUE SE MUEVE EN UN SECTOR DEL CANAL ENTRE UNA POSICION DE CIERRE Y UNA POSICION DE ABERTURA. PROCEDIMENTOS PARA APLICAR LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERFICIES, EN GENERAL Mª REGISTRO Nª SOLICITUD MEJORA EN MICROCAPSULAS POLIMERICAS CON NUCLEO DE PERFUMELIQUIDO, DESTINADAS A INTEGRAR COMPOSICIONES DETERGENTESGRANULADAS PARA EL LAVADO DOMESTICO DE ROPA. PARTICULAS POLIMERICAS PERFUMADAS PARA COMPOSICIONES DETER GENTES, QUE PRESENTAN PROPIEDADES MEJORADAS DE ESTABLIDADEN ALMACENAMIENTO Y UNA DISTRIBUCION CONTROLADA DEL PERFUMEN EL TEJIDO. 38124 199000736 PARTICULAS POLIMERICAS PERFUMADAS PARA COMPOSICIONES DETER GENTES, QUE PRESENTAN PROPIEDADES MEJORADAS DE ESTABLIDADEN ALMACENAMIENTO Y UNA DISTRIBUCION CONTROLADA DEL PERFUMEN EL TEJIDO. 38124 199000736 SEPARACION DE SOLIDOS; CLASIFICACION BOT SEPARACION DE SOLIDOS; CLASIFICACION BOT SEPARACION DE DIFERENTES SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO, TAMIZADO O UTILIZACION DE CORRIENTES DE GAS; OTRA SEPARACION POR VIA SECA DE MATERIALE, p. 8). PARA OBJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL Nª REGISTRO Nª SOLICITUD TABLERO CLASIFICACION DE MATERIAL PLASTICO SINTETICO, QUETIENE UNA SUPERPICIE CRIBADORA Y QUE SE CARACTERIZA PORQUEESTA PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION ADAPTADOS PARA AS EGURAR-LO DE MODO DESPRENDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROCESO E INSTALACION MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION Y SEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UNI TAMANO ADECUADA- | | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | |
| BOSD PROCEDIMIENTOS PARA APLICAR LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERFICIES, EN GENERAL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD MELORA EN MICROCAPSULAS POLIMERICAS CON NUCLEO DE PERFUMELIQUIDO, DESTINADAS A INTEGRAR COMPOSICIONES DETERGENTESGRANULADAS PARA EL LAVADO DOMESTICO DE ROPA. PARTICULAS POLIMERICAS PERFUMADAS PARA COMPOSICIONES DETER-GENTES, QUE PRESENTAN PROPIEDADES MELORADAS DE ESTABILIDADEN ALMACENAMIENTO Y LINA DISTRIBUCION CONTROLADA DEL PERFUMEEN EL TEJIDO. SEPARACION DE SOLIDOS; CLASIFICACION BOTO SEPARACION DE SOLIDOS; CLASIFICACION BOTO SEPARACION DE DIFERENTES SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO, TANIZADO O UTILIZACION DE CORRIENTES DE GAS; OTRA SEPARACION POR VIA SECA DE MATERIALES A GRANEL, p. sj. PARA O BJETOS INDIVIDIALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TABLERO CLASIFICACION DE MATERIAL PLASTICO SINTETICO, QUETIENE UNA SUPERPICIE CRIBADORA Y QUE SE CARACTERIZA PORQUEESTA PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION ADAPTADOS PARA A SEGURAR-LO DE MODO DESPRENDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION Y SEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- | | | | NAL DE SALIDA CON UNA ABERTURA DISPENSADORA, Y DE UNA VALVU-LA DE SUSTANCIA, QUE SE CARACTERIZA PORQUE DICHA VALVULA |
| NF REGISTRO N° SOLICITUD MEJORA EN MICROCAPSULAS POLIMERICAS CON NUCLEO DE PERFUMELIQUIDO, DESTINADAS A INTEGRAR COMPOSICIONES DETERGENTESGRANULADAS PARA EL LAVADO DOMESTICO DE ROPA. PARTICULAS POLIMERICAS PERFUMADAS PARA COMPOSICIONES DETER-GENTES, QUE PRESENTAN PROPIEDADES MEJORADAS DE ESTABILIDADEN ALMACENAMIENTO Y UNA DISTRIBUCION CONTROLADA DEL PERFUMEEN EL TEJIDO. COMPOSICION ACONDICIONADORA DE TELAS EN FORMA SOLIDA Y CON-TENIENDO PERFUME, LA CUAL ES ACTIVADA DURANTE EL SECADO ENMAQUINAS LAVADORAS AUTOMATICAS. B07 SEPARACION DE SOLIDOS, CLASIFICACION B07B SEPARACION DE DIFERENTES SOLIDOS, ENTRE SI POR CRIBADO, TAMIZADO O UTILIZACION DE CORRIENTES DE GAS; OTRA SEPARACION POR VIA SECA DE MATERIALES A GRANEL, p. ej. PARA OBJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL N° REGISTRO N° SOLICITUD TABLERO CLASIFICADOR DE MATERIAL PLASTICO SINTETICO, QUETIENE UNA SUPERFICIE CRIBADORA Y QUE SE CARACTERIZA PORQUEESTA PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION ADAPTADOS PARA ASEGURARA-LO DE MODO DESPRENDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROCESO E INSTALACION, MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION Y SEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- | | | | ABERTURA. |
| MEJORA EN MICROCAPSULAS POLIMERICAS CON NUCLEO DE PERFUMELIQUIDO, DESTINADAS A INTEGRAR COMPOSICIONES DETERGENTESGRANULADAS PARA EL LAVADO DOMESTICO DE ROPA. PARTICULAS POLIMERICAS PERFUMADAS PARA COMPOSICIONES DETER GENTES, QUE PRESENTAN PROPIEDADES MEJORADAS DE ESTABLUDADEN ALMACENAMIENTO Y LINA DISTRIBUCION CONTROLADA DEL PERFUMEEN EL TEJIDO. 38124 199000736 ESTABLUDADEN ALMACENAMIENTO Y LINA DISTRIBUCION CONTROLADA DEL PERFUMEEN EL TEJIDO. COMPOSICION ACONDICIONADORA DE TELAS EN FORMA SOLIDA Y CON-TENIENDO PERFUME, LA CUAL ES ACTIVADA DURANTE EL SECADO ENMAQUINAS LAVADORAS AUTOMATICAS. B07 SEPARACION DE SOLIDOS; CLASIFICACION B87B SEPARACION DE DIFERENTES SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO, TAMIZADO O UTILIZACION DE CORRIENTES DE GAS; OTRA SEPARACION POR VIA SECA DE MATERIALES A GRANEL, p. g). PARA OBJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TITULO TABLERO CLASIFICADOR DE MATERIAL PLASTICO SINTETICO, QUETIENE UNA SUPERPICIE CRIBADORA Y QUE SE CARACTERIZA PORQUEESTA PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION ADAPTADOS PARA ASEGURAR-LO DE MODO DESPRENDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROCESO E INSTALACION, MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION Y SEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- | B05D | | | |
| B07 SEPARACION DE SOLIDOS; CLASIFICACION B07 SEPARACION DE DIFERENTES SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO, TAMIZADO O UTILIZACION DE CORRIENTES DE GAS; OTRA SEPARACION POR VIA SECA DE MATERIALE, pg. PARA OSJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD Nº SOLICITUD Nº SOLICITUD Nº SOLICITUD TABLERO CLASIFICACION DE MATERIALE SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO, TAMIZADO O UTILIZACION DE MATERIAL A GRANEL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TABLERO CLASIFICACION DE MATERIALE SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO, TAMIZADO O UTILIZACION DE MATERIAL A GRANEL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TABLERO CLASIFICACION DE MATERIALE DA GRANEL, pg. PARA OSJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION ADAPTADOS PARA ASEGURAR-LO DE MODO DESPRENDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION Y SEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- | | | | |
| PARTICULAS POLIMERICAS PERFUMADAS PARA COMPOSICIONES DETER GENTES, QUE PRESENTAN PROPIEDADES MEJORADAS DE ESTABLIDADEN ALMACENAMIENTO Y UNA DISTRIBUCION CONTROLADA DEL PERFUMEEN EL TEJIDO. 38124 199000736 COMPOSICION ACADDICIONADORA DE TELAS EN FORMA SOLIDA Y CON-TENIENDO PERFUME, LA CUAL ES ACTIVADA DURANTE EL SECADO ENMAQUINAS LAVADORAS AUTOMATICAS. 807 SEPARACION DE SOLIDOS; CLASIFICACION 808 SEPARACION DE DIFFERENTES SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO, TAMIZADO O UTILIZACION DE CORRIENTES DE GAS; OTRA SEPARACION POR VIA SECA DE MATERIALES A GRANEL, p. 9j. PARA OBJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TABLERO CLASIFICADOR DE MATERIAL PLASTICO SINTETICO, QUETIENE UNA SUPERPICIE CRIBADORA Y QUE SE CARACTERIZA PORQUEESTA PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION ADAPTADOS PARA ASEGURAR-LO DE MODO DESPRENDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROCESO E INSTALACION, MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION Y SEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- | | 37899 | 199000264 | MEJORA EN MICROCAPSULAS POLIMERICAS CON NUCLEO DE PERFUMELIQUIDO, DESTINADAS A INTEGRAR COMPOSICIONES DETERGENTESGRANULADAS PARA EL LAVADO DOMESTICO DE ROPA. |
| 199000556 ESTABILIDADEN ALMACENAMIENTO Y UNA DISTRIBUCION CONTROLADA DEL PERFUMEEN EL TEJIDO. COMPOSICION ACONDIDICIONADORA DE TELAS EN FORMA SOLIDA Y CON-TENIENDO PERFUME, LA CUAL ES ACTIVADA DURANTE EL SECADO ENMAQUINAS LAVADORAS AUTOMATICAS. B07 SEPARACION DE SOLIDOS; CLASIFICACION B87B SEPARACION DE DIFERENTES SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO, TAMIZADO O UTILIZACION DE CORRIENTES DE GAS; OTRA SEPARACION POR VIA SECA DE MATERIALES A GRANEL, p. ej. PARA OBJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TABLERO CLASIFICADOR DE MATERIAL PLASTICO SINTETICO, QUETIENE UNA SUPERFICIE CRIBADORA Y QUE SE CARACTERIZA PORQUEESTA PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION ADAPTADOS PARA ASEGURAR-LO DE MODO DESPRENDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROCESO E INSTALACION, MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION Y SEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- | | | | |
| B97 SEPARACION DE SOLIDOS; CLASIFICACION B97B SEPARACION DE DIFERENTES SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO, TAMIZADO O UTILIZACION DE CORRIENTES DE GAS; OTRA SEPARACION POR VIA SECA DE MATERIALES A GRANEL, p. ej. PARA OBJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TABLERO CLASIFICADOR DE MATERIAL PLASTICO SINTETICO, QUETIENE UNA SUPERFICIE CRIBADORA Y QUE SE CARACTERIZA PORQUEESTA PROVISTO DE MEDIOS DE FUACION ADAPTADOS PARA ASEGURAR-LO DE MODO DESPRENDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROCESO E INSTALACION, MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION YSEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- | | 37769 | 199000656 | |
| B97 SEPARACION DE SOLIDOS; CLASIFICACION B97B SEPARACION DE DIFERENTES SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO, TAMIZADO O UTILIZACION DE CORRIENTES DE GAS; OTRA SEPARACION POR VIA SECA DE MATERIALES A GRANEL, p. ej. PARA OBJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TABLERO CLASIFICADOR DE MATERIAL PLASTICO SINTETICO, QUETIENE UNA SUPERFICIE CRIBADORA Y QUE SE CARACTERIZA PORQUEESTA PROVISTO DE MEDIOS DE FUACION ADAPTADOS PARA ASEGURAR-LO DE MODO DESPRENDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROCESO E INSTALACION, MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION YSEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- | | | | COMPOSICION ACONDICIONADODA DE TELAS EN EORMA SOLIDA VICON TENIENDO DEDELHE LA CILIL DE ACTIVADA DURANTE EL CECASO |
| B97B SEPARACION DE DIFERENTES SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO, TANIZADO O UTILIZACION DE CORRIENTES DE GAS, OTRA SEPARACION POR VIA SECA DE MATERIALES A GRANEL, p. ej. PARA O BJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL ***PREGISTRO*** ***TREGISTRO*** ***TREGISTRO*** ***TRULO*** ***TABLERO CLASIFICADOR DE MATERIAL PLASTICO SINTETICO, QUETIENE UNA SUPERPICIE CRIBADORA Y QUE SE CARACTERIZA PORQUESTA PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION ADAPTADOS PARA A SEGURAR-LO DE MODO DESPRENDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. ***PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION, MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION Y SEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA-*** | | 38124 | 199000736 | ENMAQUINAS LAVADORAS AUTOMATICAS. |
| VIA SECA DE MATERIALES A GRANEL, p. ej. PARA OBJETOS INDÍVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRÂNEL Nº REGISTRO Nº SOLICITUD TABLERO CLASIFICADOR DE MATERIAL PLASTICO SINTETICO, QUETIENE UNA SUPERFÍCIE CRIBADORA Y QUE SE CARACTERIZA PORQUESSTA PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION ADAPTADOS PARA ASEGURAR-LO DE MODO DESPRENDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROCESO E INSTALACION, MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION YSEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- | B07 | SEPARACION DE SOLIDOS; C | LASIFICACION | |
| TABLERO CLASIFICADOR DE MATERIAL PLASTICO, QUETIENE UNA SUPERFICIE CRIBADORA Y QUE SE CARACTERIZA PORQUEESTA 37372 199000184 PROVISTO DE MEDIOS DE FLACION ADAPTADOS PARA ASEGURAR-LO DE MODO DESPRENDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROCESO E INSTALACION, MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION YSEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- | В07В | SEPARACION DE DIFERENTE | S SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO | TAMIZADO O UTILIZACION DE CORRIENTES DE GAS; OTRA SEPARACION POR VIDIJAI ES MANIPILI ADOS COMO UN MATERIAL A GRANFI. |
| TABLERO CLASIFICADOR DE MATERIAL PLASTICO SINTETICO, QUETIENE UNA SUPERFICIE CRIBADORA Y QUE SE CARACTERIZA PORQUEESTA 97372 199000184 PROVISTO DE MEDIOS DE FLACION ADAPTADOS PARA ASEGURARA-LO DE MODO DESPRENDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROCESO E INSTALACION, MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION YSEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- | | | | |
| 37372 199000164 PROVISTO DE MEDIOS DE FIJACION ADAPTADOS PARA ASEGURAR-LO DE MODO DESPRENDIBLE A TABLEROS SIMILARES SUPERPUESTOS. PROCESO E INSTALACION, MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION YSEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- | | | | |
| PROCESO E INSTALACION, MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION YSEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- MENTE ACEPTABLE PARA SU CONVERSION EN PIUPA EN UN DIGESTOR. | | 37372 | 199000184 | |
| PROCESO E INSTALACION, MEDICADOS, PARA LA CLASIFICACION YSEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- MENTE ACEPTADE ASU CONVERSION EN PUID-A E NUN DIGESTOR. | | | | |
| | | 38540 | 199100179 | PYROCESO E INSTALACION, MEJORADOS, PARA LA CLASIFICACION Y SEPARACION DE LAS ASTILLAS DE MADERA CON UN TAMANO ADECUADA- MENTE ACEPTABLE PARA SU CONVERSION EN PULPA EN UN DIGESTOR. |

| B08 | LIMPIEZA | | |
|------|---|---|---|
| B08B | LIMPIEZA EN GENERAL; PREVENCIÓN DE LA SUCIEDAD EN GENERAL | | |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | 37819 | 199100002 | UN DISCO ELASTOMERICO PARA SER USADO EN UN DISPOSITIVO LIM-PIADOR DE TUBERIAS, DEL TIPO QUE TIENE UN CUERPO LONGITUDI-NAL. APOYADO CENTRALMENTE DENTRO DE UNA TUBERIA, PARA SERIMPULSADO A TRAVES DE ELLA POR EL FLUJO DE LIQUIDO. |
| | 37694 | 199000604 | UN SISTEMA PARA LIMPIAR O EMPAREJAR LAS SUPERFICIES DE UNMOLDE DE BOMBONES Y BARRAS DE CHOCOLATE, LLENO A TOPE, QUESERA EL FONDO O BASE DEL PRODUCTO TERMINADO. |
| | 38590 | 199100512 | COMPOSICION ANT-INCRUSTANTE MEJORADA CONTRA ALGAS E INVER-TEBRADOS EN REDES DE PESCA Y SIMILARES, Y EL PROCEDIMIENTOPARA SU APLICACION. |
| B09 | | SOLIDOS; REGENERACION DE SUELO | • |
| B09B | ELIMINACION DE DESECHOS | SOLIDOS | |
| | Nº REGISTRO | N° SOLICITUD | TITULO |
| | 37664 | 199000399 | PROCEDIMIENTO PARA DESCONTAMINAR LOS PUERTOS DE DESCARGA DEPESCADO MEDIANTE LA EXTRACCION Y TRATAMIENTO DE LOS LODOSSEDIMENTADOS TRANSFORMANDOLOS EN UN PRODUCTO UTIL COMO FER-TILIZANTE O EN ALIMENTACION ANIMAL. |
| B21 | | S METALES SIN ARRANQUE SUSTANCI | IAL DE MATERIAL; CORTE DEL METAL POR PUNZONADO |
| B21C | BARRAS, TUBOS O PERFILE | | LES METALICOS POR PROCEDIMIENTOS DISTINTOS AL FABRICACION DE CHAPAS, ALAMBRES, DISTINTOS AL LANINADO; OPERACIONES ARRANQUE SUSTANCIAL DE MATERIA |
| | Nº REGISTRO | N° SOLICITUD | TITULO |
| | 37852 | 199000586 | COMPOSICION ACUOSA EN BASE A ACIDOS CARBOXILICOS Y AMINAS,LA QUE EXENTA DE NITRITOS PRESENTA UTILIDAD EN EL RELAMINADODO CHAPAS DE ACERO RECOCIDAS. |
| | 38085 | 199100003 | VIGAS DE ALTA RESISTENCIA Y BAJO PESO QUE SE ENSAMBLAN PARAFORMAR VIGAS DE LONGITUD EXTENDIDA, QUE TIENEN LA MISMARESISTENCIA QUE UNA VIGA COMPONENTE UNICA DE LA MISMALONGITUD. |
| B21F | TRABAJO MECANICO O TRA | | |
| | Nº REGISTRO | № SOLICITUD | TITULO |
| | 38091 | 199100495 | UN DISPOSITIVO MANUAL O SEMI-INDUSTRIAL PARA PRODUCIR UNAESPIRA PLANA DE ALAMBRE Y UNA MAQUINA QUE EMPLEA DICHO DIS- POSITIVO Y LA ESPIRA RESULTANTE PARA PRODUCIR UNA IMALLA DEALAMBRE, APLICABLE A CIERROS O LO SIMILAR. |
| B22 | FUNDICIÓN; METALURGIA DI | E POLVOS METÁLICOS | |
| B22D | | | ISMOS PROCEDIMIENTOS O CON LOS MISMOS DISPOSITIVOS |
| | Nº REGISTRO | № SOLICITUD | TITULO |
| | 37515 | 199000148 | METODO Y APARATO PARA PRODUCIR FUNDICIONES CON CAVIDADES. |
| | | | METODO Y APARATO PARA PRODUCIR CONFIGURACIONES DISCRETAS APARTIR DEL MATERIAL FUNDIDO, CON EL USO DE MAQUINAS Y PROCE |
| B23 | 38259 MAQUINAS - HERRAMIENTAS | 199100022 S; TRABAJO DE METALES NO PREVIST | SOS DE MOLDEO CONTINUOS. O EN OTRO LUGAR |
| B23B | TORNEADO; TALADRADO | | |
| | Nº REGISTRO | № SOLICITUD | тітицо |
| | 38201 | 199000324 | ME ORA EN MACIUMA SERRA, CORTADORA DE METAL CARACTERIZADA PORQUE EL CASEZAL ACCIONADOR Y MARCO PORTA SIERRA ESTAN SUSTENTADOS EN UNA COLUMNA TALLADA. TPO CREMALLERA Y QUE MEDIANTE UN ENGRANAJE SE OSTENE UN DESPLAZAMIENTO DE ASCENSO Y DESCENSO DE COMUNTO, CAREZAL ACCIONADOR Y MARCO. |
| | 12 | 199200949 | TALADRO ELECTRICO PORTATIL PROVISTO DE UNA CARCAZA CON CARASLONGITUDINALES PLANAS Y SIMETRICAS CON RESPECTO AL PLANOMEDIO QUE PASA POR EL EJE Y MANGO DEL TALADRO, LAS QUE SEPUEDEN APOYAR SOBRE UN ELEMENTO GUIA QUE FORMA UN ANGULODIEDRO DE CARAS EN 90 GRADOS Y EN EL CUUI. SE DESIZIS EL TALADRO. |
| B23K | SOLDADURA SIN FUSION O I FUSION; CORTE POR CALEN | DESOLDEO; SOLDADURA; REVESTIMIE ITAMIENTO LOCALIZADO, p. ej. CORTE | ENTO O CHAPADO POR SOLDADURA O SOLDADURA SIN CON SOPLETE; TRABAJO POR RAYOS LASER |
| | Nº REGISTRO | N° SOLICITUD | TITULO |
| | 38251 | 199100386 | DISPOSITIVO Y METODO PARA ELIMINAR AUTOMATICAMENTE LOS BOR-DES DE DOS O MAS LAMINAS APRECIABLEMENTE MAGNETICAS, PARASER UNIDAS MEDIANTE SOLDADURA; BASADO EN LA CREACION DEPOLOS MAGNETICOS CONTRARIOS EN LOS BORDES ENFRENTADOS. |
| | 38438 | 199100345 | APARATO PARA ALINEAR UN DISPOSITIVO SOLIDADOR A LO LARGO DELCENTRO DE LA ABERTURA A SOLIDAR Y SU MOVIMIENTO RELATIVO CONRESPECTO A ESA ABERTURA, BASADO EN UN SISTEMA DE IMAGEN QUEMONITOREA EL MOVIMIENTO. |
| | 38132 | 199100202 | METODO PARA LA PRODUCCIÓN ECONÓMICA DE UNA MEZCLA CRIGGENICADE ARGON CON MONOXIDO DE NITROGENO, PARA OBTENER UN GASPROTECTOR PARA SOLDADURA ELECTRICA POR LA SIMPLE MEZCLA DEESTE GAS CON LOS OTROS GASES CONSTITUYENTES DEL GAS PROTECTOR. |
| B25 | | | ILES; MANGOS PARA UTENSILIOS MANUALES; UTILLAJE DE TALLER; MANIPULADORES |
| B25G | MANGOS PARA UTENSILIOS MANUALES | | |
| | Nº REGISTRO | № SOLICITUD | TITULO |
| | 72 | 199501262 | MANGO AUXILIAR PARA HERRAMIENTAS ELECTRICAS, QUE COMPRENDE UN CUERPO CILINDRICO ALARGADO, LEVEMENTE CONVEXO REMATANDO EN UN EXTREMO EN UNA AMPUIA CONTRA CUNYATURA CONCAVA QUE DA PASO A UN ANILLO, TENIENDO EN DICHA CURVATURA INTERIOR CUA - TRO RESALTES ORTOGONALES QUE SIRVEN PARA FUIRA PRESION DI-CHO ANILLO A UNA HERRAMIENTA DADA. |
| B25H | UTILLAJE DE TALLER, p. ej. l | PARA EL TRAZADO DE LAS PIEZAS QU | E VAN A SER TRABAJADAS; DISPOSICION DE LOS TALLERES |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | 107 | 199601255 | UN CONJUNTO DE BANCOS PARA DESABOLLAR Y PINTAR PARTES Y PIE-ZAS FUNCIONALES DEL AUTOMOVIL, LOS MARCOS ESTAN UNIDOS POR MEDIO DE UN PAR DE LARQUEROS LOS QUE SE FUAN A TRAVES DE ABRAZADERAS DESMONTABLES. |
| B26 | | DE CORTE; CORTE; SEPARACION | |
| B26B | HERRAMIENTAS MANUALES | DE CORTE, NO PREVISTAS EN OTRO L | LUGAR |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | птисо |
| | 37471 | 199000286 | MECANISMO NOVEDOSO PARA AFEITADORA MANUAL, PROVISTO DE UNELEMENTO DE FLACION MOVIL EN DIRECCION PERPENDICULAR AL EJELONGITUDINAL DE DICHO MECANISMO EN RESPUESTA A LA FLEXIONDEL CARTUCHO DURANTE LA AFEITADA. |

| B27 | TRABAJO O CONSERVACION | DE LA MADERA O DE MATERIALES SI | MILARES; MAQUINAS PARA CLAVAR, GRAPAR O COSER EN GENERAL |
|------|--|--|--|
| B27B | SIERRAS; PARTES CONSTITU | JTIVAS O ACCESORIOS DE LAS SIERRA | as |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | 38016 | 199000450 | DIENTE INSERTABLE DE UNA PIEZA, PARA HOJAS DE SIERRAS CIRCU-LARES UTILIZADAS EN ASERRADEROS INDUSTRIALES. |
| B27K | PROCEDIMIENTOS, EQUIPOS LA MADERA O MATERIALES LIQUIDOS POR PENETRACIO | SIMILARES, O PARA EL TRATAMIENTO | ICAS PARA LA IMPREGNACION, LA COLORACION, EL TINTE, EL BLANQUEO DE NO PREVISTO EN OTRO LUGAR, DE LA MADERA O DE MATERIALES SIMILARES CON |
| | Nº REGISTRO | N° SOLICITUD | |
| | 38176 | 199000178 | PROCESO DE FUACION DE ARSENIATO DE COBRE CROMADO EN ARTICU-LOS DE MADERA A PRESION. |
| | | | METODO Y COMPOSICION PARA PROTEGER LA MADERA CONTRA EL ATAQUE FUNGICO Y RETARDAR SU COMBUSTION MEDIANTE LA APLICACION DE UNA SOLUCION DE 4-30 PARTES EN PESO DE CARBONATO DE SODIO, APROXIMADAMENTE 2 PARTES EN PESO DE BORATO DE |
| B27L | 40343 DESCORTEZADO O QUITADO | 199101199 DE VESTIGIOS DE RAMAS; RAJADO D | SODIO Y EL RESTO AGUA. BE LA MADERA; FABRICACION DE HOJAS DE |
| | MADERA PARA CHAPADO, V Nº REGISTRO | ARILLAS, BASTONCILLOS, VIRUTAS, F | IBRAS O POLVO DE MADERA |
| | | l | |
| B27N | FABRICACION DE OBJETOS | 199100445 POR PROCEDIMIENTOS EN SECO, CON | PROCEDIMIENTO Y MAQUINA PARA PARTIR LA MADERA Y OBTENER PIE-ZAS DELGADAS CON UN GROSOR DETERMINADO. 10 SIN AGENTES AGLOMERANTES ORGANICOS, A PARTIR LIGHOCELULOSIGAS O SUSTANCIAS ORGANICAS ANALIGAS |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | LIUNUCELULUSICAS O SUSTANCIAS OKGANICAS ANALUGAS TITULO |
| | 37686 | 199000145 | METODO Y APARATO PARA FORMAR UNA ALMOHADILLA CON PESTANACONDENSANDO FIBRAS EN UN MOLDE QUE TIENE UNA PORCION MASANCHA QUE SE LIENA PRIMERO. |
| | 37 000 | 10000145 | PROCESO Y APARATO PARA FABRICAR MATERIAL LAMINADO CONTINUOA PARTIR DE UNA MATRIZ DE VIRUTAS O PARTICULAS, MEZCLADA |
| B28 | 38453 | 199000249 | CONRESINA, CATALIZADOR O AGLOMERANTE, LAS CIJALES FORMAN UNA CA-PA CONTINUA, PARA CUYA PRODUCCION SE REQUIERE UTILIZAR YAPORDE AGUA YIO LA INYECCION DE GAS PARA SU CALENTAMIENTO YFRAGUADO. |
| B28B | TRABAJO DEL CEMENTO, DE | | ERAMICAS, ESCORIAS O MEZCLAS QUE CONTENGAN |
| | SUSTANCIAS ANALOGAS AL | CEMENTO, p. ej. YESO Nº SOLICITUD | ТІТИІО |
| | | | |
| B29 | 38205 | 199100607 | NAQUINA PARA FORMAR BLOQUES DE LADRILLO, O LO SIMILAR, CONSISTEMA DE DESMOLDAJE AUTOMATICO. AS EN ESTADO PLASTICO EN GENERAL |
| B29B | PREPARACION O PRETRATA | MIENTO DE MATERIAS A CONFORMAR | ; FABRICACION DE GRANULOS O DE PREFORMAS; |
| | N° REGISTRO | TERIAS PLASTICAS O DE OTROS CONS Nº SOLICITUD | STITUYENTES DE MATERIALES DE DESECHO QUE CONTIENEN MATERIAS PLASTICAS TITULO |
| | | l | |
| B29C | 38311 CONFORMACION O UNION D EN GENERAL: POSTRATAMII | 199000037 E LAS MATERIAS PLASTICAS; CONFORENTO DE PRODUCTOS CONFORMADOS | METODO Y APABATO PABA MOLDEO POR INYECCION DE PREFORMAS DE CAPAS MULTIPLES. MARCION O UNION DE SUSTANCIAS EN ESTADO PLASTICO I. D. GI. PEPABATION I. D. GI. PEPABATION |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | 37470 | 199000171 | DISPOSITIVO Y METODO PARA FABRICAR UN TONEL Y SU TAPA, EN UNSOLO PROCESO DE ELABORACION MEDIANTE UNA SOLA MATRIZ OMOLDE. |
| | | | CUERPO MOLDEADO ESTIRADO MONOAXIALMENTE DE POLITETRAFLUORE-TANO, QUE PRESENTA UNA RESISTENCIA MEJORADA A LA |
| | 37911 | | |
| | | 199000372 | TRACCION YA LA PERFORACION. |
| | 38640 | 199000372 199100921 | |
| | | 199100921 | TRACCION YA LA PERFORACION. TELA POLIMERICA SEDOSA SEMEJANTE A UN GENERO TEXTIL, PROVIS-TA UNIFORMEMENTE DE UNA PLURALIDAD DE MINCOPROTUBERANCIASPERFORADAS Y QUE O FRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA ALINCLUIR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE. TELA POLIMERICA SEDOSA DEL TIPO QUE INCLUYE PROTUBERANCIASMICROPERFORADAS O MICROESPONJOSAS QUE OFRECE UNA APARIENCIASESTICA MEJORADA POR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO QUE SE REPITE REGULARMENTE A TRAVES DE LA |
| | 38640 38610 | | TRACCION YA LA PERFORACION. TELA POLIMERICA SEDOSA SEMEJANITE A UN GEMERO TEYTIL, PROVIS-TA UNIFORMEMENTE DE UNA PLURALIDAD DE MINCROPROTUBERANCIAS/PERFORADAS Y QUE O FRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA ALINCLUIR UN PATRON CONTRASTANTE USO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE. TELA POLIMERICA SEDOSA DEL TIPO QUE INCLUYE PROTUBERANCIASMICROPERFORADAS O MICROESPONJOSAS, QUE OFRECE UNA APARIENCIAESTETICA MEJORADA POR UN PATRON CONTRASTANTE USO REALZADO, QUE SE REPITE REGULARMENTE A TRAVES DE LA SUPERFICIE DE LATELA. |
| | | 199100921 | TRACCION YA LA PERFORACION. TELA POLIMERICA SEDOSA SEMEJANITE A UN GENERO TEXTIL, PROVIS-TA UNIFORMEMENTE DE UNA PLURALIDAD DE MICROPROTUBERANCIASPERFORADAS Y QUE OFRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA ALINCUIR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE. TELA POLIMERICA SEDOSA DEL TIPO QUE INCLUYE PROTUBERANCIASMICROPERFORADAS O MICROESPONJOSAS, QUE OFRECE UNA APARIENCIASETICA MEJORADA POR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO, QUE SE REPITE REGULARMENTE A TRAVES DE LA SUPERFICIE DE LATELA. DISPOSITIVO DOSIPICADOR DESTINADO ESPECIALMENTE PARA EL LLE-NADO DE ALVEOLOS CON UN PRODUCTO PASTOSO TAL COMO QUESO FUNDIDO, EL CUAL ESTA MONTADO EN UNA MAQUINA ENVASADORA ACCIO-NADA PASO. |
| | 38610 | 199100921 199100922 | TRACCION YA LA PERFORACION. TELA POLIMERICA SEDOSA SEMEJANITE A UN GENERO TEXTIL, PROVIS-TA UNIFORMEMENTE DE UNA PLURALIDAD DE MINCOPROTUBERANCIASPERFORADAS Y QUE OFRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA ALINCULIR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE. TELA POLIMERICA SEDOSA DEL TIPO QUE INCLUYE PROTUBERANCIASMICROPERFORADAS O MICROESPONJOSAS QUE OFRECE UNA APARIENCIASESTICA MEJORADA POR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO,QUE SE REPITE REGULARMENTE A TRAVES DE LA SUPERFICIE DE LATELA. DISPOSITIVO DOSIFICADOR DESTINADO ESPECIALMENTE PARA EL LLE-NADO DE ALVEOLOS CON UN PRODUCTO PASTOSO TAL COMO QUESO. |
| | 38810 38373 40595 | 199100921 199100922 199100706 199601228 | TRACCION YA LA PERFORACION. TELA POLIMERICA SEDOSA SEMEJANITE A UN GENERO TEXTIL, PROVIS-TA UNIFORMEMENTE DE UNA PLURALIDAD DE MICROPROTUBERANCIASPERFORADAS Y QUE OFRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA ALINCULIR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE. TELA POLIMERICA SEDOSA DEL TIPO QUE INCLUYE PROTUBERANCIASMICROPERFORADAS O MICROESPONJOSAS QUE OFRECE UNA APARIENCIASESTICA MEJORADA POR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO,QUE SE REPITE REGULARMENTE A TRAVES DE LA SUPERFICIE DE LATELA. DISPOSITIVO DOSIPICADOR DESTINADO ESPECIALMENTE PARA EL LLE-NADO DE ALVEOLOS CON UN PRODUCTO PASTOSO TAL COMO QUESO FUN-DIDO, EL CUAL ESTA MONTADO EN UNA MAQUINA ENVASADORA ACCIO-NADA PASO A PASO. METODO PARA EL MOLDEO POR NYECCION DE UNA PREFORMA DE MATE-RIAL PLASTICO MEDIANTE UNA TOBERA PROVISTA DE VARIOS MATERIALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA MAYOR QUE LA TEMPE-RATURA DE FUSION DEL SEGUNDO MATERIAL. PREFORMA MOLDEADA POR INVECCION. CUYA PARED COMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERRORES, DOS CAPAS DE ARREREA. METERNALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA MAYOR QUE LA TEMPE-RATURA DE FUSION DEL SEGUNDO MATERIAL. PREFORMA MOLDEADA POR INVECCION. CUYA PARED COMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERRORES, DOS CAPAS DE BARRERA. METERNALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA DA SUM MAY Y UNA SEGUNDA CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERRORES, DOS CAPAS DE BARRERA. METERNALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA DE OMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERRORES, DOS CAPAS DE BARRERA. METERNALES PLASTICOS, EL PERCENDA POR DE MATERIA MAYOR QUE LA TEMPERATURA DE FUSION DEL SEGUNDO MATERIAL. |
| | 38610 38373 | 199100921 199100922 199100706 | TRACCION YA LA PERFORACION. TELA POLIMERICA SEDOSA SEMEJANTE A UN GEMERO TEXTIL, PROVIS-TA UNIFORMEMENTE DE UNA PLURALIDAD DE MINCOPROTUBERANCIASPERFORADAS Y QUE OFRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA ALINCLUIR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE. TELA POLIMERICA SEDOSA DEL TIPO QUE MICLUYE PROTUBERANCIASMICROPERFORADAS O MICROESPONIOSAS QUE OFRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA POR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO, QUE SE REPITE REGULARMENTE A TRAVES DE LA SUPERFICIA ED LATELA. DISPOSITIVO DOSIFICADOR DESTINADO ESPECIALMENTE PARA EL LIE-NADO DE ALVEOLOS CON UN PRODUCTO PASTOSO TAL COMO QUESO FUNCIDIO, EL CUAL ESTA MONTADO EN UNA MAQUINA ENVASADORA ACCIO-NADA PASO. A PASO. METODO PARA EL MOLDEO POR INVECCION DE UNA MAQUINA ENVASADORA ACCIO-NADA PASO A PASO. METODO PARA EL MOLDEO POR INVECCION DE UNA PREFORMA DE MATE-RIAL PLASTICO MEDIANTE UNA TOBERA PROVISTA DE VARIOS PASALESDE ENTRADA CONECTADOS A PUENTES SEPARADAS DE MATERIALE PLAS-TICO, EN QUE SE INVECTAN SECUENCIALMENTE TRES MATERIALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TENERRATURA MAYOR QUE LA TEMPER ATURIA DE PUSION DEL SEGUINDO METRIAL. PREFORMA MOLDEADA POR INVECCION, CUYA PARED COMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERIORES, DOS CAPAS DE BARRERA INTERNIEDIAS CON UN ESPESOR ENTRE O JUNZ Y O 381 MM. Y UNA SEGUINDA CAPA TERMOPLASTICAS EXTERIORES, DOS CAPAS DE BARRERA INTERNIEDIAS CON UN ESPESOR ENTRE O JUNZ Y O 381 MM. Y UNA SEGUINDA CAPA TERMOPLASTICAS EXTERIORES, DOS CAPAS DE BARRERA INTERNIEDIAS CON UN ESPESOR ENTRE O JUNZ Y O 381 MM. Y UNA SEGUINDA CAPA TERMOPLASTICAS EXTERIORES, DOS CAPAS DE BARRERA INTERNIEDIAS CON UN ESPESOR ENTRE O JUNZ Y O 381 MM. Y UNA SEGUINDA CAPA TERMOPLASTICAS EXTERIORES, DOS CAPAS DE BARRERA ANTERNIEDIAS CON UN ESPESOR ENTRE O JUNZ Y O 381 MM. Y UNA SEGUINDA CAPA TERMOPLASTICAS EXTERIORES. DOS CAPAS DE BARRERA ANTERNIEDIAS CON UN ESPESOR ENTRE O JUNZ Y O 381 MM. Y UNA SEGUINDA CAPA TERMOPLASTICAS EXTERIORES DE DEL A PREFORMA PARA APRICAR UN ENVASA POR DOS DO MAS MATERIALES TERMOPLASTICOS, PRO |
| Page | 38810 38373 40595 43049 | 199100921 199100922 199100706 199601228 199601229 | TRACCION YA LA PERFORACION. TELA POLIMERICA SEDOSA SEMEJANITE A UN GENERO TEXTIL, PROVIS-TA UNIFORMEMENTE DE UNA PLURALIDAD DE MICROPROTUBERANCIASPERFORADAS Y QUE OFRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA ALINCULIR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE. TELA POLIMERICA SEDOSA DEL TIPO QUE INCLUYE PROTUBERANCIASMICROPERFORADAS O MICROESPONJOSAS QUE OFRECE UNA APARIENCIASE STETICA MEJORADA POR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO,QUE SE REPITE REGULARMENTE A TRAVES DE LA SUPERFICIE DE LATELA. DISPOSITIVO DOSIFICADOR DESTINADO ESPECIALMENTE PARA EL LLE-NADO DE ALVEOLOS CON UN PRODUCTO PASTOSO TAL COMO QUESO FUNDIDO, EL CUAL ESTA MONTADO EN UNA MOQUIMA ENVASADORA ACCIO-NADO PASO A PASO. METODO PARA EL MOLDEO POR INVECCION DE UNA PREFORMA DE MATE-RIAL PLASTICO MEDIANTE UNA TOBERA PROVISTA DE VARIOS PASALESDE ENTRADA CONCETADOS A FUNETIS SEPARADAS DE MATERIAL PLASTICO, EN QUE SE INVECTAM SECUENCIALMENTE TRES MATERIALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA MAYOR QUE LA TEMPE-RATURA DE FUSION DEL SEGUNDO MATERIAL. PREFORMA MOLDEADA POR INVECCION. CUYA PARED COMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERIORES, DOS CAPAS DE BARRERA METRIALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA MAYOR QUE LA TEMPE-RATURA DE FUSION DEL SEGUNDO MATERIAL. PREFORMA MOLDEADA POR INVECCION. CUYA PARED COMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERIORES, DOS CAPAS DE BARRERA METRIBLES PLASTICOS, ENTRE OUTRE VIDA SI MIM. Y UNA SEGUNDA CAPA TERMOPLASTICA DE VIDALCO. UNA DE LA PREFORMA PARA FABRICAR UN ENVASE POR SOPILADO, Y METODO PARA FABRICAR ELEMENTOS HUECOS POR INVECCION Y SOPLADO. APARATO PARA FORMAR UNA PREFORMA LAMINADA DE CINCO CAPAS, FORMADA POR DOS O MAS MATERIALES TERMOPLASTICOS, PROVISTO DE UN MODE DE DE HYECCON, SIMINISTROS SEPARADOS DEL MATERIAL L'ERMOPLASTICO QUE FORMA LAS CAPAS, UNA VALVULA ENTRE LOS SUM INISTROS Y EL MOLDE, Y MEDIOS PARA ACCIONAR DICHAS VALVULAS. |
| B29D | 38810 38373 40595 43049 | 199100921 199100922 199100706 199601228 199601229 | TRACCION YA LA PERFORACION. TELA POLIMERICA SEDOSA SEMEJANITE A UN GENERO TEXTIL, PROVIS-TA UNIFORMEMENTE DE UNA PLURALIDAD DE MICROPROTUBERANCIASPERFORADAS Y QUE OFRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA ALINCLUIR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE. TELA POLIMERICA SEDOSA DEL TIPO QUE INCLUYE PROTUBERANCIASMICROPERFORADAS O MICROESPONJOSAS QUE OFRECE UNA APARIENCIASE STETICA MEJORADA POR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO, QUE SE REPITE REGULARMENTE A TRAVES DE LA SUPERFICIE DE LATELA. DISPOSITIVO DOSIFICADOR DESTINADO ESPECIALMENTE PARA EL LLE-NADO DE ALVEOLOS CON UN PRODUCTO PASTOSO TAL COMO QUESO FUNDIDO, EL CUAL ESTA MONTADO EN UNA MAQUINA ENVASADORA ACCIO-NADA PASO A PASO. METODO PARA EL MOLDEO POR INVECCION DE UNA PREFORMA DE MATE-RIAL PLASTICO MEDIANTE UNA TORERA PROVISTA DE VARIOS PASAJESSOS ENTRADA CONCENTADA ACCIO-NADA PASO A PASO. METODO PARA EL MOLDEO POR INVECCION DE UNA PREFORMA DE MATE-RIAL PLASTICO, EN QUE SE INVECTORA SECUENCIAMENTE TES MATERIALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA MAYOR QUE LA TEMPE-RATURA DE FUSION DEL SEGUNDO MATERIAL. PREFORMA MOLDEADA POR INVECCION CUYA PARED COMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERIORES. DOS CAPAS DE BARRERA FABRICAR UN ENVASE POR SOPILADO, Y METODO PARA FABRICAR UN ENVASE POR SOPILADO, Y METODO PARA FABRICAR UN ENVASE POR SOPILADO, Y METODO PARA FABRICAR ELEMENTOS HIECOS POR INVECCION VI SOPILADO. APARATO PARA FORMAR UNA PREFORMA JAMINADA DE CINOCO CAPAS, FORMADA POR DOS O MAS MATERIALES PERMOPLASTICOS, PROVISTO EUN MONDE DE UN MODE DE UN MODE DE CAPAS LOR MAUNIAL ENTRE LOS |
| B29D | 38373 38373 40595 43049 43514 FABRICACION DE OBJETOS N° REGISTRO | 199100921 199100922 199100706 199601229 199601229 199601230 PARTIGULARES A PARTIR DE MATERIA Nº SOLICITUD | TRACCION YA LA PERFORACION. TELA POLIMERICA SEDOSA SEMEJANTE A UN GENERO TEXTIL, PROVIS-TA UNIFORMEMENTE DE UNA PLURALIDAD DE MINCOPROTUBERANCIASPERFORADAS Y QUE OFRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA ALINCULIR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE. TELA POLIMERICA SEDOSA DEL TIPO QUE INCLUYE PROTUBERANCIASMICROPERFORADAS O MICROESPONJOSAS QUE OFRECE UNA APARIENCIAS ESTETICA MEJORADA POR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO, QUE SE REPITE REGULARMENTE A TRAVES DE LA SUPERFICIE DE LATELA. DISPOSITIVO DOSIPICADOR DESTINADO ESPECIALMENTE PARA EL LLE-NADO DE ALVEOLOS CON UN PRODUCTO PASTOSO TAL COMO QUESO FUN-DIDO, EL CUAL ESTA MONTADO EN UNA MAQUINA ENVASADORA ACCIO-NADA PASO A PASO. METODO PARA EL MOLDEO POR INVECCION DE UNA PREFORMA DE MATE-RIAL PLASTICO, MEDIANTE UNA TOBERA PROVISTA DE VARIOS PASALESDE ENTRADA CONDETADOS A FUNETIS SERPARADA DE METARRAL PLASTICO, NE MOS ES ENTENDA SCUENCIMALMENTE TRES MATERIALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA MAYOR QUE LA TEMPE- RATURA DE FUSION DEL SEGUNDO MATERIAL. **REFORMA MULDEJOA POR INVECCION, CUYA PARED COMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERNORES, DOS CAPAS DE BARRERA NITERRIBLES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA MAYOR QUE LA TEMPE- RATURA DE FUSION DEL SEGUNDO MATERIAL. **REFORMA MULDEJOA POR INVECCION, CUYA PARED COMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERNORES. DOS CAPAS DE BARRERA A DEBICICAR UN ENVISE POR PORTADO, YMETODO PARA FARRIDARA ELEMENTOS HILECOS POR INVECCIONIO SON DADA FARRA DE PARA PORTADA SON CAPA TERMOPLASTICA DE VINCEO. UNA DEL A PREFORMA PARA DEBICIORA UN ENVISE POR DOTADO, YMETODO PARA FARRIDARA ELEMENTOS HILECOS POR INVECCIONIO Y SOCIALOS. PROVISTO DE UN INVESTORO DI AMBORDA PARA DEBICAR UN ENVISE POR DOTADO, YMETODO PARA FARRIDADA ELEMENTOS HILECOS POR INVECCIONIO, SUMINISTROS SEPIRARDOS DEL MATERIAL ELEMENTOS HILECOS POR INVECCIONIO, SUMINISTROS SEPIRARDOS DEL MATERIAL TERMOPLASTICO QUE FORMA LAS CAPAS, UNA VALVULA ENTRE LOS SUMINISTROS PERA ACCIONADA RICHAS YALVULAS. **SPLASTICAS O DE SUSTANCIAS EN E |
| B29D | 38810 38373 40595 43049 43514 FABRICACION DE OBJETOS | 199100921 199100922 199100706 199601228 199601229 199601230 PARTICULARES A PARTIR DE MATERIA | TRACCION YA LA PERFORACION. TELA POLIMERICA SEDOSA SEMEJANITE A UN GENERO TEXTIL, PROVIS-TA UNIFORMEMENTE DE UNA PLURALIDAD DE MICROPROTUBERANCIASPERFORADAS Y QUE OFRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA ALINCUIR UN PATRON CONTRASTANTE USO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE. TELA POLIMERICA SEDOSA DEL TIPO QUE INCLUYE PROTUBERANCIASMICROPERFORADAS O MICROESPONLOSAS, QUE OFRECE UNA APARIENCIAS ESTETICA MEJORADA POR UN PATRON CONTRASTANTE USO REALZADO, QUE SE REPITE REGULARMENTE A TRAVES DE LA SUPERFICIE DE LATELA. DISPOSITIVO DOSIFICADOR DESTINADO ESPECIALMENTE PARA EL LLE-NADO DE ALVEOLOS CON UN PRODUCTO PASTOSO TAL COMO QUESO FUNDIDO, EL CUAL ESTA MONTADO EN UNA MAQUINA ENVASADORA ACCIO-NADA PASO A PASO. METODO PARA EL MOLDEO POR INYECCION DE UNA PREFORMA DE MATER-RIAL PLASTICO, EN QUE SE INYECTAN SECUENCIALMENTE TRES MATERIALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA MAYOR QUE LA TEMPERA TRUBA DE EVISION DEL SEGUNDO MATERIAL. PREFORMA MOLDEADA POR INYECCION, CLIVA PARED COMPRENDE DOS CAPAS DE REMOPLASTICAS EXTERIORES, DOS CAPAS DE BARRERA INTERNEDAS CON UN ESPESOR ENTRE QUIZE Y OSSI MIN. Y LUNA SEGUNDA CAPA TERMOPLASTICAS EXTERIORES, DOS CAPAS DE BARRERA ATERIALES PLASTICOS. DE NUCLEO: USO DE LA PREFORMA PARA ABBICAR UN ENVASE POR SOPILADO, Y METODO PARA FABRICAR ELEMENTOS POR INVECCION Y SOPILADO. APARATO PARA FORMAR UNA PREFORMA LAMINADA DE CINDO CAPAS, FORMADA POR DOS O MAS MATERIALES TERMOPLASTICOS, PROVISTO DE UN MOLDE DE INVECCION SUMINISTROS SEPARADOS DEL MEMERICA REMEMENTO OUE FORMA LAS CAPAS, UNA VALVULA ENTRE LOS DUN NOLDES DE INVECCION SUMINISTROS SEPARADOS DEL MEMERICA TERMOPLASTICO QUE FORMA LAS CAPAS, UNA VALVULA ENTRE LOS DUN NOLDES DE INVECCION SUMINISTROS SEPARADOS DEL MEMERICA TERMOPLASTICO QUE FORMA LAS CAPAS, UNA VALVULA ENTRE LOS DUN NOLDES DE INVECCION SUMINISTROS SEPARADOS DEL MEMERICA TERMOPLASTICO QUE FORMA LAS CAPAS, UNA VALVULA ENTRE LOS DUN NOLDES DE INVENCION SUMINISTROS SEPARADOS DEL MEMERICA TERMOPLASTICO QUE FORMA LAS CAPAS, UNA VALVULA ENTRE LOS DUN NOLDES DE INVENCION SU |
| B29D | 38373 38373 40595 43049 43514 FABRICACION DE OBJETOS N° REGISTRO | 199100921 199100922 199100706 199601229 199601229 199601230 PARTIGULARES A PARTIR DE MATERIA Nº SOLICITUD | TRACCION YA LA PERFORACION. TELA POLIMERICA SEDOSA SEMEJANTE A UN GENERO TEXTIL, PROVIS-TA UNIFORMEMENTE DE UNA PLURALIDAD DE MINCOPROTUBERANCIASPERFORADAS Y QUE OFRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA ALINCULIR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE. TELA POLIMERICA SEDOSA DEL TIPO QUE INCLUYE PROTUBERANCIASMICROPERPORADAS O MICROESPONJOSAS, QUE OFRECE UNA APARIENCIAS ESTETICA MEJORADA POR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO, QUE SE REPITE REGULARMENTE A TRAVES DE LA SUPERFICIE DE LATELA. DISPOSITIVO DOSIPICADOR DESTINADO ESPECIALMENTE PARA EL LLE-NADO DE ALVEOLOS CON UN PRODUCTO PASTOSO TAL COMO QUESO FUN-DIDO, EL CUAL ESTA MONTADO EN UNA MAQUINA ENVASADORA ACCIO-NADA PASO A PASO. METODO PARA EL MOLDEO POR INVECCION DE UNA PREFORMA DE MATE-RIAL PLASTICO, MEDIANTE UNA TOBERA PROVISTA DE VARIOS PASALESDE ENTRADA CONDETADOS A FUNETIS ESPARADAS DE MATERIAL PLASTICO, DE NOUS ES INVECTORAS SCUENCIMALMENTE TRES MATERIALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA MAYOR QUE LA TEMPE- RATURA DE FUSION DEL SEGUINDO MATERIAL. PREFORMA MOLDEJADA POR INVECCION, CUYA PARED COMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERIORES, DOS CAPAS DE ABRREA MATERIALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA MAYOR QUE LA TEMPE- RATURA DE FUSION DEL SEGUINDO MATERIAL. PREFORMA MOLDEJADA POR INVECCION, CUYA PARED COMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERNORES, DOS CAPAS DE ABRREA PARENCAR UNA ENVASED POR SOPILADO, Y METODO PARA FABRICAR ELEMENTOS HUECOS POR INVECCION Y SOPLADO. APPARATO PARA FORMAR UNA PREFORMA LAMINADA DE CINCO CAPAS, FORMADA POR DOS O MAS MATERIALES TERMOPLASTICOS, PROVISTO DE UN MOLDE DE INVECCION. SUMINISTROS SEPARADOS DEL MATERIAL TERMOPLASTICO O DE FORMA LAS CAPAS, UNA VALVULA ENTRE LOS DE UN MOLDE DE VINECCION. SUMINISTROS SEPARADOS DEL MATERIAL TERMOPLASTICO O DE FORMA LAS CAPAS, UNA VALVULA ENTRE LOS DEL UN MOLDE DE VINECCION. SUMINISTROS SEPARADOS DEL MATERIAL TERMOPLASTICO O DE FORMA LAS CAPAS, UNA VALVULA ENTRE LOS DEL UN MOLDE DE VINECCION. SUMINISTROS SEPARADOS DEL MATERIAL TERMOPLASTI |
| B29D | 38610 38373 40595 40595 43049 43514 FABRICACION DE OBJETOS N° REGISTRO | 199100921 199100922 199100706 199601228 199601229 199601230 PARTICULARES A PARTIR DE MATERIA № SOLICITUD 199000478 | TRACCION YA LA PERFORACION. TELA POLIMERICA SEDOSA SEMEJANITE A UN GENERO TEXTIL, PROVIS-TA UNIFORMEMENTE DE UNA PLURALIDAD DE MINCROPROTUBERANCIASPERFORADAS Y QUE OFRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA ALINCULIR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE. TELA POLIMERICA SEDOSA DEL TIPO QUE INCLUYE PROTUBERANCIASMICROPERPORADAS O MICROESPONJOSAS QUE OFRECE UNA APARIENCIAS ESTETICA MEJORADA POR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO, QUE SE REPITE REGULARMENTE A TRAVES DE LA SUPERFICIE DE LATELA. DISPOSITIVO DOSIPICADOR DESTINADO ESPECIALMENTE PARA EL LLE-NADO DE ALVEOLOS CON UN PRODUCTO PASTOSO TAL COMO QUESO FUN-DIDO, EL CUAL ESTA MONTADO EN UNA MAQUINA ENVASADORA ACCIO-NADA PASO A PASO. METODO PARA EL MOLDEO POR INVECCION DE UNA PREFORMA DE MATE-RIAL PLASTICO, MEDIANTE UNA TOBERA PROVISTA DE VARIOS PASALESSO ENTRADA CONCETADOS A FUNETRES REPARADAS DE MATERIAL PLASTICO, DE NOUS ES INVECTORAS SCLUENCIAMENTE TRES MATERIALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA MAYOR QUE LA TEMPE- RATURA DE FUSION DEL SEGUINDO MATERIAL. PREFORMA MOLDEDAD ADOR INVECCION. CUYA PARED COMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERIORES, DOS CAPAS DE ABRIERA METRICALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA MAYOR QUE LA TEMPE- RATURA DE FUSION DEL SEGUINDO MATERIAL. PREFORMA MOLDEDAD ADOR INVECCION. CUYA PARED COMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERNORES, DOS CAPAS DE ABRIERA METRICANS CON UNA ESPESA DE MITTE CONTRO Y SUS MAYON METRICALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA MAYOR QUE LA TEMPE- RATURA DE FUSION DEL SEGUINDO MATERIAL. PRAFORMA MUNDEADA POR INVECCION. CUYA PARED COMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERNORES, DOS CAPAS DE ABRIERA PARA PARA PAGRICAR UNA ENVASE POR SOPILADO, Y METODO PARA FABRICAR ELEMENTOS HUECOS POR INVECCION Y SOPILADO. PARATO PARA FORMAR UNA PERFORMA LAMINADA DE CINCO CAPAS, FORMADA POR DOS O MAS MATERIALES TERMOPLASTICOS. PROVISTO E UNI MIDEDE DE INVECCION SUMINISTROS SEPARADOS DEL MATERIAL TERMOPLASTICO O DE FORMA LAS CAPAS, UNA VALVULA ENTRE LOS SUMI NISTROS Y EL MOLDE, |
| B29D | 38610 38373 40595 43049 43514 FABRICACION DE OBJETOS N° REGISTRO 37923 38037 | 199100921 199100922 199100708 199601228 199601229 199601230 PARTICULARES A PARTIR DE MATERIA 199000478 199000473 | TRACCION YA LA PERFORACION. TELA POLIMERICA SEDOSA SEMEJANTE A UN GENERO TEXTIL, PROVIS-TA UNIFORMEMENTE DE UNA PLURALIDAD DE MINICOPROTUBERANCIAS PERFORADAS Y OUE OFRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA ALINCUIR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE A LISO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE A LISO REALZADO QUE SE REPORTEREGULARMENTE A TRAVES DE LA PARAPRIENCIAS SETOSA DEL TIPO QUE INCLUIVE PROTUBERANCIAS MICROPERFORADAS O MICROESPONJOSAS QUE OFRECE UNA APARIENCIAS ESTETICA MEJORADA POR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO, QUE SE REPITE REGULARMENTE A TRAVES DE LA SUPERFICIE DE LATELA. DISPOSITIVO DOSIFICADOR DESTINADO ESPECIAL MENTE PARA EL LLE-NADO DE ALVEOLOS CON UN PRODUCTO PASTOSO TAL COMO QUESO FUNDIDO. EL CUAL, ESTA MONTADO EN UNA MAQUINA ENVASADORA ACCIO-HADA PASO A PASO. METODO PARA EL MOLDEO POR INVECCION DE UNA PREFORMA DE MATERIAL PLÁS-TICO, EN QUE SE INVECTAN SECUENCIMENTE TRES MATERIALES PLASTICAS, EL TENCERO A UNA TEMPERATURA MENTENA PASO A PASO. METODO PARA EL MOLDEO POR INVECCION DE UNA PREFORMA DE MATERIAL PLÁS-TICO, EN QUE SE INVECTAN SECUENCIMENTE TRES MATERIALES PLASTICOS, EL TENCERO A UNA TEMPERATURA MANOR QUE LA TEMPE PATURA DE PUSION DEL SECUENCIMENTE TRES MATERIALES PLASTICOS, EL TENCERO A UNA TEMPERATURA DE MATERIALES PLASTICOS, EL TENCERO A UNA TEMPERATURA DE MATERIALES PLASTICOS, EL TENCERO A UNA TEMPERATURA DE MATERIALES PLASTICOS. EL PREFORMA PARA ABRICAR UN ENVASE POR SOPILADO Y METODO PARA FABRICAR EL IMENTOS HUECOS POR INVECCION Y SO DA LA SEMEDA DE BARRERA. INTERNEDIAS CON UNA SESPESOR ENTRE DOTO Y 10 301 MM, Y UNA SEGUNDA CAPA TERMORA ASTOLO EN MOLDES. DE LA PREFORMA PARA EABRICAR UN ENVASE POR SOPILADO Y METODO PARA FABRICAR EL EMENTOS HUECOS POR INVECCION Y SO DA LAS ASTERIBADOS DE LA PREFORMA DE ARAPATO PARA PERCANA DE MOLDES PARA ACCIONAR DICHAS VALVULAS. SPLASTICAS O DE SUSTANCIAS EN ESTADO PLASTICO TITULO SIMUNISTROS Y EL MOLDE, Y MEDIOS PARA ACCIONAR DICHAS VALVULAS. SPLASTICAS O DE SUSTANCIAS EN ESTADO PLASTICO TITULO COMPOSICION LUB |
| B29D | 38610 38373 40595 43049 43514 FABRICACION DE OBJETOS N° REGISTRO 37923 38037 | 199100921 199100922 199100706 199601228 199601229 199601230 PARTICULARES A PARTIR DE MATERI/ № SOLICITUD 199000478 | TRACCION YA LA PERFORMACION. TELA POLIMERICA SEDOSA SEMEJANITE A UN GENERO TEXTIL, PROVIS-TA UNIFORMEMENTE DE UNA PLURALIDAD DE MICROPROTUBERANCIASPERFORADAS Y QUE OFRECE UNA APARIENCIA ESTETICA MEJORADA ALINCUIR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO QUE SE REPITEREGULARMENTE. TELA POLIMERICA SEDOSA DEL TIPO QUE INCLUYE PROTUBERANCIASMICROPERFORADAS O MICROESPONLIOSAS, QUE OFRECE UNA APARIENCIAS ESTETICA MEJORADA POR UN PATRON CONTRASTANTE LISO REALZADO, QUE SE REPITE REGULARMENTE A TRAVES DE LA SUPERFICIE DE LATELA. DISPOSITIVO DOSIFICADOR DESTINADO ESPECIALMENTE PARA EL LLE-NADO DE ALVEOLOS CON UN PRODUCTO PASTOSO TAL COMO QUESO FUNDIDO, EL CUAL ESTA MONTADO EN UNA MAQUINA ENVASADORA ACCIO-NADA PASO A PASO. METODO PARA EL MOLDEO POR INYECCION DE UNA PREFORMA DE MATERIAL PLAS-TICO, EN QUE SE INYECTAN SECUENCIALMENTE TRES MATERIALES PLASTICOS, EL TERCERO A UNA TEMPERATURA MAYOR QUE LA TEMPE-RATURA DE PUSION DEL SEGUNDO MATERIAL. PREFORMA MOLDEADA POR INYECCION, CUIYA PARED COMPRENDE DOS CAPAS TERMOPLASTICAS EXTERIORES, DOS CAPAS DE BARRERA INTERNEDIAS CON UN ESPESOR ENTRE QUIZE Y 0,381 MM. Y UNA SEGUNDA CAPA TERMOPLASTICAS EXTERIORES, DOS CAPAS DE BARRERA PABRICAR UN ENVASE POR SOPICADO, Y METODO PARA FABRICAR ELEMENTOS PRICADES POR MYTECCIÓN Y SOPILADO. APARATO PARA PORMAR UNA PREFORMA LAMINADA DE CINDO CAPAS, FORMADA POR DOS O MAS MATERIALES TERMOPLASTICOS, PROVISTO DE UN MOLDE DE INVENCIOLO SIMINISTROS SEPARADOS DEL MATERIA PREFORMA POR DAS O MAS MATERIALES TERMOPLASTICOS, PROVISTO DE UN MOLDE DE INVENCIOLO SIMINISTROS SEPARADOS DEL MATERIO CENERO PARA FORMA UNA PREFORMA PARA PABRICAR ELEMENTOS PROVISTO QUE FORMA LAS CAPAS, UNA VALVULA ENTRE LOS DUN NOLDE DE INVENCIOLO SIMINISTROS SEPARADOS DEL MATERIO CENERO PARA FORMA DE PORDAR ACCIONARDO DE MEJORADO DE MEJORADO PARA RECAUCHA DE ROMANTICOS. SUM INISTROS Y EL MOLDE, MEDIOS PARA ACCIONAR DICHAS VALVULAS. SE PLASTICAS O DE SUSTANCIAS EN ESTADO PLASTICO COMPOSICION LUBRICANTE MEJORADA PARA EL REVESTIMIENTO DE LASCAMARAS DE CAUCHO EXPANSIBLES, QUE SE UT |

| B30 | PRENSAS | | |
|------|---|--|---|
| B30 | PRENSAS EN GENERAL; PRENSAS NO PREVISTAS EN OTRO LUGAR | | |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | | | COMPACTADOR DE BASURA A BASE DE UN CONJUNTO TRANSVERSAL DEPLACAS UNIDAS A UN MISMO EJE, FJADO A LA ROCA TRASERA |
| B31 | 37940 | 199001018 | DECARGO DE BASURA. DECARGO DE BASURA. |
| B31 | | S DE PAPEL; TRABAJO DEL PAPEL S ENROLLADOS, p. ej. TUBOS ENROL | LADOS |
| 8310 | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | N NEGOTIO | N COLIGINOS | |
| | 38178 | 199100121 | SECCION DE SECADOR DE ESTANTE SIMPLE, PARA SECADO DE UNAHOJA CONTINUA DE PAPEL Y METODO DE USO. |
| B32 | PRODUCTOS ESTRATIFICAD | | |
| B32B | PRODUCTOS ESTRATIFICAD Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | PAS DE FORMA PLANA O NO PLANA, p. ej. CELULAR O EN NIDO DE ABEJA TITULO |
| | | | UN METODO DE FORMACION DE CUERPOS COMPUESTOS DE MATRIZ DEMETAL, POR UN PROCESO DE VACIO AUTOGENERADO, SIN |
| | 38426 | 199000607 | APLICACIONALGUNA DE PRESION EXTERNA O VACIO, Y PRODUCTOS PRODUCIDOSPOR EL. |
| | 37867 | 199000608 | UN METODO DE FORMACION DE CUERPOS MACROCOMPUESTOS POR TECNI-CAS DE AUTOGENERACION DE VACIO Y PRODUCTOS PRODUCIDOSPOR EL. |
| | 37868 | 199000609 | UN METODO DE FORMACIÓN DE CUERPOS DE MATRIZ DE METAL POREL PROCESO DE VACIO AUTOGENERADO, Y PRODUCTOS PRODUCIDOSPOR EL. |
| | 3/868 | 188000008 | |
| | 38270 | 199000406 | ARTICULO LAMINAR EN BASE A MEZICAS DE POLIQUEFINA Y COPOLIAMEROS DE ALCOHOL VINILO-ETILENO QUE TIENE PROPIEDADES AIS- LANTES CON RESPECTO AL AGUA, SOLVENTES DE HIDROCARBON YOXIGENO, Y BUENAS PROPIEDADES MECANICAS. |
| | 38558 | 199100030 | METODO PARA PRODUCIR CERAMICAS AUTOSOPORTANTES Y CUERPOSCOMPUESTOS CERAMICOS QUE POSEEN UNA ZONA DE SUPERFICIE PRO-TECTORA, SOBRE AL MENOS UNA PORCION DE LA SUPERFICIE DE LOSCUERPOS FORMADOS Y A LOS CUERPOS PRODUCIDOS POR |
| | | | MATERIAL FIBROSO COMPUESTO EN BASE A FIBRAS DE MULTIPLES FI-LAMENTOS QUE OFRECE IMPERMEABILIDAD PLANA MEJORADA, REDU- CIENDO LA CAPACIDAD Y ALMACENAMIENTO DE LIQUIDOS DENTRO DELMATERIAL, POR LO QUE RESULTA ESPECIALMENTE UTIL COMO ENVOL- |
| | 38166 | 199000918 | CIENDO LA CAPACIDAD Y ALIMACENAMIENTO DE LIQUIDOS DENTRO DELMATERIAL, POR LO QUE RESULTA ESPECIALMENTE UTIL COMO ENVOL- TURA EN EMPALMES ELECTRICOS A LA INTERPERIE. |
| | 38698 | 199100340 | PELICULA TRANSPARENTE POLIMERICA DE ESTRATOS MULTIPLES, QUEPRESENTA PROPIEDADES MEJORADAS DE BARRERA A LOS GASES ME- DIANTE LA INCLUSION DE UNA CAPA VITREA DE SILICE MODIFICADACON UN METAL. |
| | | | ESTRUCTURA POLIMERICA ESTRATIFICADA CONTENIENDO CAPAS DEOXIDOS DE SILICIO, INCOLORA Y TRANSLUCIDA, QUE PRESENTA PRO- |
| B41 | 38703 | 199100825 PONEDORAS DE LINEAS; MAQUINAS | PIEDADES MEJORADAS DE BARRERA A LOS GASES AUN DESPUES DE SERCALENTADA EN AGUA SEGUN EL METODO DE RETORTA. |
| B41J | | | /A, es decir, MECANISMOS QUE IMPRIMEN DE OTRA MANERA QUE NO SEA POR |
| | UTILIZACION DE FORMAS DE Nº REGISTRO | IMPRESION; CORRECCION DE ERRO Nº SOLICITUD | RES TIPOGRAFICOS TITULO |
| | | | TINTAS DE TRANSFERENCIA TERMICA QUE COMPRENDEN UN MATERIALTERMICAMENTE SENSIBLE Y UN AGENTE DE TRANSFERENCIA TERMIC BAASE DE ALCOHOL CONTENIDO EN UN SOLVENTE, UN LATEX ACUOSO, COLORANTE Y UN TETRAFLUOROETILEND Y UNA CINTA DE TRANSFE- |
| | 37588 | 199000574 | RENCIA TERMICA REVESTIDA CON DICHA TINTA, UTILES PARAOPERACIONES DE IMPRESION TERMICA. |
| | 37831 | 199000524 | ESTABILIZADOR DE TECLA LARGA PARA USAR EN UN TECLADO, QUEDISTRIBUYE LA TENSION Y LAS FUERZAS PARA MEJORAR LA VIDA DELA PIEZA Y PERMITE TECLAS COMPLETAMENTE MOLDEDAS, PERMI-TIENDO A LA VEZ EL ENSAMBLAJE AUTOMATIZADO DE LA TECLA ESTA- BILIZADA CON LA ESTRUCTURA DEL TECLADO. |
| B41L | APARATOS O DISPOSITIVOS FINES COMERCIALES; MAQU | DE COPIAR EN VARIOS EJEMPLARE: INAS DE IMPRIMIR DIRECCIONES O I | S, POLICOPIAR O IMPRIMIR DE USO DE OFICINA U OTROS AAQUINAS SIMILARES DE IMPRIMIR EN SERIE |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO APARATO PARA DIBUJAR EN ESTENCILES CON PLANTILLAS QUE TIENENABERTURAS REPRESENTATIVAS DE UNA FIGURA, LETRA, FORMA O SE- |
| | 38480 | 199100662 | PARACITO PARA DIQUAR EN ES TENCILES CON PLANTILLAS QUE TIENENABERTURAS REPRESENTATIVAS DE UNA FIGURA, LETRA, PORMA O SE- MEJANTE QUE SE REPRODUCE POR UN INSTRUMENTO DE DIAUXIO GUIADODENTRO DE LA BERTURA, ADEMAS, TIENE COMPONENTES ASOCIADOSAL APARATO QUE PERMITEN ALMACENAR Y PROTEGER LOS ESTENCILES. |
| | | | METODO PARA LA CORRECCION ELECTRONICA DE ABERRACIONES CROMA-TICAS Y PROBLEMAS DE DESAJUSTES MECANICOS EN UNA |
| B42 | 38418 ENCUADERNACION; ALBUME | 199000650 ES; CLASIFICADORES; IMPRESOS ES | CABEZA IM-PRESORA DE RAYOS LASER MULTIPLES, SUMINISTRANDO UNA TECNICADE CORRECCION SEPARADA PARA CADA TIPO DE ERROR. PECIALES |
| B42D | LIBROS; CUBIERTAS DE LIBROS; HOJAS MOVILES; IMPRESOS DE UN FORMATO O DE UN TIPO ESPECIAL, NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR; DISPOSITIVOS QUE FACILITAN SU UTILIZACION; APARATOS DE BANDA MOVIL PARA ESCRIBIR O LEER | | |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | | | TARJETA PERSONAL DE ANTECEDENTES QUE SE COMPONE DE UNA TARJETA PLASTICA SEMICUBIERTA POR UNA CARA POR UNA PLACA META |
| | 22 | 199400185 | LICA. UNA LAMINA U HOJA DE MATERIAL PLEGABLE QUE PUEDE SER PLEGADAY DESPLEGADA, PARA FORMAR UN ELEMENTO PLEGABLE DEL TIPO LIBRETA DE USO MULTIPLE PARA LO CUAL DICHA LAMINA DISPONE DE UN PRIMER JUEGO DE PLIEGUES Y TRANSVERSALES A ESTOS UN |
| | 41543 | 199600891 | SEGUNDO JUEGO DE PLIEGUES,AMBOS JUEGOS CON FORMA DE FUELLE DE ACOR- DEON;Y PORCIONES RIGIDAS EN LOS SEGMENTOS OBLICUOS EXTREMOS. |
| B42F | | PORALMENTE; CLASIFICADORES; FIG | |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO CAPPETA DEL TIPO QUE ESTA CONSTITUIDO POR UN CUERPO PRINCI-PAL Y UN BOLSILLO DE UN MATERIAL LAMINAR TAL COMO CARTON, QUE |
| | 38277 | 199100394 | SE CARACTERIZA PORQUE ESTA PROVISTA DE OREJERAS CON PER-FORACIONES PARA ARCHIVAR, LAS CUALES ESTAN TROQUELADAS EN ELMATERIAL LAMINAR DE MODO QUE SE PUEDEN REBATIR HACIA AFUERAPOR DOBLEZ SOBRE UN CANTO PLESADO. |
| B44 | ARTES DECORATIVAS | | |
| | | | |
| B44B | MAQUINAS, APARATOS O UT | ILES PARA TRABAJOS DE ARTE, p. 6 Nº SOLICITUD | j, Para esculpir, entallar, cincelar, pirograbar, marquetear Titulo |
| B44B | | | |

| B60 | VEHICULOS EN GENERAL | | |
|------|--|---|---|
| B60C | NEUMATICOS PARA VEHICULOS; INFLADO DE NEUMATICOS; CAMBIO DE NEUMATICOS; FIJACION DE VALVULAS A CUERPOS ELASTICOS INFLABLES, EN GENERAL: DISPOSITIVOS O INSTALACIONES CONCERNIENTES A LOS NEUMATICOS | | |
| 5555 | | | |
| | Nº REGISTRO | № SOLICITUD | TITULO |
| | 38644 | 199100684 | NEUMATICO CON BANDA DE RODADURA CUYA ESTRUCTURA Y CONFORMA-CION INTERACTUANTES, PROVEE CARACTERISTICAS DE DESGASTEUNIFORME. |
| | | | |
| | 91 | 199400764 | ELEMENTO ANULAR DE ESTANQUEIDAD PARA NEUMATICOS SIN CAMARA. |
| B60D | CONEXIONES PARA VEHICUL | os | |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | 37645 | 199000894 | SISTEMA DE SEGURIDAD PARA LANZAS O TIRADORES DE CARROS OACOPLADOS QUE SON REMOLCADOS, EL CUAL PERMITE LA ROTACION DELA LANZA SEGUN UN EJE HORIZONTAL SIN COMPROMETER AL VEHICULOTRACTOR. |
| В60Н | DISPOSICIONES O ADAPTAC | ONES DE DISPOSITIVOS DE CALEFA | CCION, REFRIGERACION, VENTILACION O DE OTROS TRATAMIENTOS DEL AIRE, |
| | ESPECIALMENTE PARA PAR¹ Nº REGISTRO | TES DE VEHICULOS DESTINADAS A P | ASAJEROS O MERCANCIAS TITULO |
| | N NEGOTIO | N COLIGITOD | FILTRO DE AIRE PARA LA VENTILACION DE CABINA DE UN VEHICULO CONSTITUIDO POR UNA CARCASA DE MATERIAL TERMOPLASTICO CON |
| | 67 | 199400463 | CIERRES MOLDEADOS CON LA CARCASA FORMANDO UNA SOLA PIEZA, FIJANDO DICHOS CIERRES AL CARTUCHO DE FILTRO EN SU POSICION MONTADA. |
| B60K | DISPOSICIONES O MONTAJE | DE CONJUNTOS DE PROPULSION O | DE TRANSMISIONES SOBRE VEHICULOS; DISPOSICIONES O IONAMIENTOS AUXILIARES; INSTRUMENTACION O TABLEROS |
| Sour | DE A BORDO DE VEHICULOS | DISPOSICIONES DE CONJUNTOS DE | PROPULSION SOBRE VEHICULOS, RELATIVAS A LA S O A LA ALIMENTACION DE CARBURANTE |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | | | |
| | 44 | 199501562 | CILINDRO ENFRIADOR DE ACEITE PARA VEHICULOS MOTORIZADOS. |
| | 14 | 199301150 | LAMINA RECTANGULAR CON UN ORIFICIO EN LA PARTE CENTRAL SUPE-RIOR DE MATERIAL FLEXIBLE Y ESPONJOSO QUE SE INSTALA EN ELCUELLO DE LLENADO DE COMBUSTBLE PARA EVITAR EL RAYADO YSALPICADO DE LA PINTURA DEL VEHICULO, ADEMAS DE PERMITIR SUUS COLOCANDO PROPAGANDA EN ESTA. |
| B60N | | OS PARA PASAJEROS, NO PREVISTA | |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | ПТИСО |
| | | | UN SISTEMA DE APOYO PARA EL BRAZO IZQUIERDO DEL CONDUCTOR DEVEHICULO MOTORIZADO, CARACTERIZADO POR TENER MOVIMIENTO |
| | 38389 | 199000082 | GI-RATORIO VERTICAL Y HORIZONTAL, PUDIENDOSE FIJAR AL VIDRIO DELA PUERTA IZQUIERDA DEL VEHICULO. |
| B60P | VEHICULOS ADAPTADOS AL Nº REGISTRO | TRANSPORTE DE CARGAS O PARA 1 Nº SOLICITUD | FRANSPORTAR, LLEVAR O CONTENER CARGAS U OBJETOS PARTICULARES TITULO |
| | | | |
| | 51 | 199500630 | CARRO PARA EXPENDER COMPLETOS (HOT DOGS) Y BEBIDAS, CON LA PARTICULARIDAD DE SER AUTONOMO, COMPACTO Y TRASPORTABLE. |
| | | | |
| | 1450 | 200202578 | LABORATORIO Y METODO PARA REALIZAR EN TERRENO ANALISIS MICROBIOLOGICOS, BIOLOGICOS MOLECULARES Y/O ECOTOXICOLOGI- COS. |
| B60Q | DISPOSICION DE LOS DISPOS Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | ACION, SU MONTAJE O SOPORTE, SUS CIRCUITOS, PARA VEHICULOS EN GENERAL TITULO |
| | | | |
| | 141 | 199702464 | APARATO SENALIZADOR ELECTRICO DE PELIGRO QUE COMPRENDE UN MECANISMO DE CONTROL PARA ENCENDER Y APAGAR LA LUMINARIA QUE PRODUCE UN DESTELLO VISIBLE A GRAN DISTANCIA. |
| B60R | | TES DE VEHICULOS, NO PREVISTOS | EN OTRO LUGAR |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | 38050 | 199100017 | VOLANTE DE DIRECCION QUE VA MONTADO SOBRE EL EJE DE DIREC-CION DE UN VEHICULO MOTORIZADO, EL CUAL ESTA PROVISTO DE UNDISPOSITIVO CONTRA ROBO QUE ES OPERADO POR EL CONDUCTOR YQUE PERMITE DESACOPLAR EL VOLANTE CON RESPECTO A DICHO EJE DE MODO QUE NO LE TRANSMITA ROTACION CUANDO SE LE HACEGIRAR. |
| B61 | FERROCARRILES | 188100017 | ESE, DE MODO QUE NO LE TRANSMITTA NO TROION CORRED SE LE TRACESTION. |
| B61F | STISBENSIONES DE VEHICITI | OS EEDDOVIADIOS IN OL CHASIS DO | OGIES, INSTALACIONES DE EJES DE RUEDAS; VEHICULOS |
| BOIF | FERROVIARIOS UTILIZABLES | I SOBRE VIAS DE DISTINTA ANCHURA JLOS O DISPOSITIVOS SIMILARES | A; PREVENCION DE DESCARRILAMIENTOS; GUARDARRUEDAS; |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | | | |
| | 37739 | 199001089 | CARRO DE FERROCARRIL CON DOS EJES, PROVISTOS DE PEDESTAL CONCAJA INSCRIPTORA PARA CURVAS CERRADAS. |
| | 37907 | 199000800 | MEJORAS A LA MAZA DE RUEDA PORTADORA. DEL TIPO QUE FORMAPARTE DEL EQUIPO DE ARRASTRE DE UN TREN. |
| B63 | | CIONES FLOTANTES; SUS EQUIPOS | mission of mission for notion for notion, due tipo due formary articule equipo De Arkastre De Un Tren. |
| Deac | | <u> </u> | ALVAMPATO PALLA MAR. POLIDOS DADA DEPLAMENTO O |
| B63C | TRABAJAR BAJO EL AGUA; I | MEDIOS DE LOCALIZACION O RECUP | ALVAMENTO EN LA MAR; EQUIPOS PARA PERMANECER O ERACION DE OBJETOS SUMERGIDOS |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | 109 | 199801470 | LAMPARA SUMERGIBLE CON CAPSULA O CAMARA ESTANCA, DENTRO DE LA CUAL SE UBICA UNA AMPOLLETA, PARA APLICACIONES DE ILLUMINACION SUBACUATICA. |
| B65 | | | ATERIALES DELGADOS O FILIFORMES |
| B65B | | <u> </u> | |
| B65B | MAQUINAS, APARATOS, DISP | Nº SOLICITUD | MBALAJE DE OBJETOS O MATERIALES; DESEMBALAJE TITULO |
| | | | |
| | 37657 | 199000486 | DISPOSITIVO PARA MEJORAR EL ENVASADO DE PARCHES AUTOADHE-SIVOS. |
| | | | DISPOSITIVO DISPOSADOR DE SUSTANCIAS FLUYENTES DE DIFERENTE ESTADO DE AGREGACION, DEL TIPO PROVISTO DE UNA BOMBA DE AC |
| | 38041 | 199100092 | CIONAMIENTO MANUAL, UNA CAMARA DE BOMBEO Y UN CANAL DE SALI-DA, QUE SE CARACTERIZA PORQUE ESTA ADEMAS PROVISTO DE UNACAMARA DE SUSTANCIAS, COMUNICADA POR UNA TUBERIA CON LA SA-LIDA DISPENSADORA Y LA CAMARA DE BOMBEO. |

| 5D | RECEPTACULOS PARA EL ALMACENAMIENTO O EL TRANSPORTE DE OBJETOS O MATERIALES, p. ej. SACOS, BARRILES, BOTELLAS, CAJAS, LATAS, CARTONES, ARCAS, BOTES, BIDONES, TARROS, TAMQUES; ACCESORIOS O CIERRES PARA RECEPTACULOS, ELEMENTOS DE EMBALALE; PAQUETES | | | | |
|----|--|------------------------|--|--|--|
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO | | |
| | 37582 | 199000210 | CONTENEDOR PLASTICO APILABLE PARA CARNE O LO SIMILAR, CARAC-TERIZADO PORQUE ESTA PROVISTO A LO LARGO DE LO DESUS CARAS MAYORES DE UN CANAL INTERIOR DE FONDO CURVO, DIVI-DIDO POR TABIQUES TRANSVERSALES Y PROVISTO E LATF-RALES DE DESAGUE. | | |
| | 38067 | 199000278 | CALIA DE MATERIAL PLASTICO PARA TRANSPORTE DE BOTELLAS, DELTIPO QUE ESTA CONSTITUIDO POR DOS PARTES CONECT. BLES QUE SE CARACTERIZA PORQUE DICHAS PARTES ESTAM PROVISTASDE LISTONES DE ACOPLAMIENTO DE FORMAS COMPL. QUE SERVANACHA ENTRE SE Y SON ENCLÁVADOS MEDIANTE LEIBENTOS DEPESTAD. | | |
| | 37979 | 199000344 | CALA DE MATERIAL PLASTICO PARA TRANSPORTE DE BOTELLAS. DELTIPO QUE ESTA CONSTITUIDO POR DOS PARTES ENSAMB BLES. LA CUAL ESTA PROVISTA DE MECANISMOS DE PESTILLO DUEEVITAN EL DESPLAZAMENTO DE DICHAS PARTES. | | |
| | | | CONTENEDOR, EXHIBIDOR Y EXPEDIDOR DE CAJETILIAS DE CIGARRI-LLOS, OBTENIDO POR EL DOBLADO Y ENSAMBLE DE UNA | | |
| | 38491 38495 | 199000690 | PLANTILLAS ESPECIFICAS. EMBALAJE PARA ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE DE PRODUCTOS PERE-CIBLES, CUYAS PAREDES ESTAN CONSTITUIDAS PC CAR-TON DE ESTRUCTURA ALVEOLAR, QUE SE CARACTERIZA PORQUE DICHASPAREDES TIENEN SUS CARAS RECUBIERTAS CO ALUMNIO. | | |
| | 38362 | 199000382 | DISPOSITIVO DE ENSAMBLE DE PANALES QUE CONCURREN A UNA MIS -MA ARISTA DE UN EMBALAJE DE CARTON DE FORMA GE LEPIPEDICA RECTANGULAR, EL CUAL ESTA PROVISTO DE DOS CANALESDISPUESTOS ORTOGONALMENTE DE UNO CON RESPE | | |
| | 37736 | 199000595 | ROTELLA PLEGABLE DE MATERIAL PLASTICO, MOLDEADA POR SOPILADO, CON BOCA DE VACADO OBTURABLE Y UN PUEGUE E RILAS PAREDES EXTERIORES, DESTINADO A REDUCIR EL VOLUMEN DE LABOTELLA POR APLICACION DE PRESIÓN MANUAL SC PAREDESDE ESTA. | | |
| | 37987 | 199000336 | CONJUNTO DE RECIPIENTE TARIMA CON MEDIOS DE SUJECION PARARETENER CINCO O MAS TABLEROS RECTANGULARES QU FOR-MAN UN CAJON Y DESMONTADOS FORMAN UNA PILA COMPACTA QUE SEPUEDE MANIPULAR. | | |
| | | | MEJORAS EN TONELES APILABLES EN BASE DE ELEMENTOS ELASTICAMENTE DEFORMABLES, QUE PERMITEN QUE, CUANDI TONEL EN EL APILADO, SE FORME UNA PRESION HIDROSTATICA DE APOYO, EVITANDO QUE EL ESFUERZO SE TRANSMI | | |
| | 38450 | 199100108 | EXTERNA DEL TONEL. MEJORAS EN TONEL PARA CONTENER LIQUIDOS DEL TIPO QUE TIENE EN SU CUBIERTA SUPERIOR UN ORIFICIO DE CARGA Y V. RACTERIZADO PORQUE SU CUBIERTA SUPERIOR CONTIENE UNA ZONA INCLINADA EN FORMA DE SEGMENTO CIRCULAR EN LA | | |
| | 38316 37903 | 199100064 199000246 | CADO EL ORIFICIO , PERMITIENDO EL VACIADO COMPLETO , CON SOLO INCLINAR EL TONEL BOLSA PEQUENA Y FLEXIBLE DE LAMINA PLASTICA, PROVISTA DE UNREBAJE LATERAL SUPERIOR QUE DEFINE UNA PORCION A PARASERVIR COMO SURTIDOR DESPUES DE PRACTICAR EN ELLA UN CORTEOBLICUO, QUE SE CARACTERIZA PORQUE ESTA PI | | |
| | 37999 | 199000246 | MEDIOSATIEZADORES PARA REFORZAR LAS PAREDES EN LAS ZONA DE VACIA-DO. CAJA PLÁSTICA, PARA GUARDAR MEDICINAS O MATERIALES PELIGRO-SOS, COMPUESTA POR UNA BASE Y UNA TAPA ABISAGRI- PROVISTADE MEDIOS PARA DESVIAR DICHA TAPA DE LA POSICION INTERMEDIAHACIA LA POSICION CERRADA, Y UN MECANISM LOCALIZA-DO EN CADA UND OE LOS LADOS OPUESTOS DE DICHA CAJA. | | |
| | 37647 | | CONSTRUCCION MODIFICADA DE UN CIERRE DEL TIPO QUE COMPRENDEUNA PORCION INFERIOR Y UNA TAPA, LAS CUALES ES UNIDASENTRE SI POR MEDIO DE UNA BISAGRA DE RESORTE QUE INCLUYE UNELEMENTO DE MUELLE Y DOS O MAS BISAGRAS I ALINE-ADA. | | |
| | 37579 | 199000172 19900044 | NOVEDOSO EMBALAJE PARA PRODUCTOS BICOMPONENTES, POR EJEMPLOADHESIVOS, QUE PERMITE MEZCLAR LOS MISMOS CONTACTODIRECTO CON LAS MANOS DEL USUARIO. | | |
| | 38604 | 199100852 | RECIPIENTE RIGIDO DE VACIO RESIDUAL CON TESTIGO DE INVIOLA-BILIDAD QUE SE FRACTURA AL LEVANTARSE LA TAPA DEFO TALICA EN QUE ESTA ENCOLADO. | | |
| | 38255 | 199100099 | ENVASE DE MATERIAL FIBROSO DESTINADO A CONTENER HUEVOS, PRO-VISTO DE UNA TAPA ABISAGRADA Y DE MEDIOS DE SI JAN LIBERABLEMENTE DICHA TAPA, CARACTERIZADO PORQUE DICHOSMIEMBROS DE SUJECIÓN ESTAN COLOCADOS EN CADA JUNAPORCIO | | |
| | 38122 | 199000314 | ENVASE DISPENSADOR DE TABLETAS QUE COMPRENDE UN CONDUCTO TU-BULAR GUIADOR DE LAS TABLETAS, LAS CUALES S HACIA UNEVECTOR POR LA ACCION DE UNA VARILLA DE PRESION IMPULSADAPOR UN RESORTE ALOJADO EN UN SEGUNDO CO PARALLEJO A | | |
| | 38405 | 199100372 | ENVASE MEJORADO PARA PRODUCTOS VISCOSOS TALES COMO CREMAS OPASTAS PROVISTO DE TAPA QUE INCLUYE UNA LAJ DE PERSADORADO A QUE TIENE UNA PLURALIDAD DE ABERTURAS Y DESCANSASOBRE LA SUPERFICIE DEL PRODUCTO QUE ESTA SUNTERIOR | | |
| | 38638 | 199100329 | RECIPIENTE COMBINADO PARA ALMACENAR Y DISPENSAR PRODUCTOSALIMENTICIOS SUMERGIDOS EN UN LIQUIDO, PROVIST TO QUE INCLUYE UN MANGO Y UNA BADIEJA Y SE DESIZIA POR LIS-TONES VERTICALES SOBRESALIENTES DE LA PARED INTE VASE, LOS CUALES REMATAN EN RESALTOS QUE SIRVEN DE APOVO DELA BANDEJA POR MEDIO DE UN MOVIMIENTO DE GIRO I | | |
| | 38157 | 199000764 | CAJA DE MATERIAL PLASTICO DE PAREDES DELGADAS PARA EL TRANS-PORTE DE BOTELLAS, QUE SE CARACTERIZA PORQUE ADEMASUN INSERTO COLOCADO EN US INTERIOR, QUE SIRVE COMO ELEMENTOSEPARADOR PARA LOS ENVASES Y ESTA ADE DE PILA RES PORTADORES DE CARGA. | | |
| | 38240 | 199100380 | DISPENSADOR DE FLUIDO DEL TIPO DE BOTELLA OPRIMIBLE CON UNA BOLSA EN SU INTERIOR, QUE SE CARACTERIZA PORQUE TO DE UN ELEMENTO AUXILIAR DE SOPORTE INSERTADO. EN EL MISMO, EL CUAL ESTA DESTINADO A RESISTIR EL COLAPSO DE | | |
| | 37972 | 199100398 | DISTRIBUIDOR AUTOMATICO PARA SUMINISTRAR UN PRODUCTO PASTO-SO, TAL COMO PASTA DENTAL, DEL TIPO QUE COMPRI CARTU-CHO EN FORMA DE CAPSULA, QUE CONTIENE EL PRODUCTO Y ESTAALOJADO EN UNA CARCASA. | | |
| | 38743 | 199100251 | TAPON PLASTICO DE CIERRE DEL TIPO QUE COMPRENDE UN FALDONCILINDRICO Y UNA BANDA DE SEGURIDAD UNIDA A EL POI UNITECILLOS ROMPBLES Y PROVISTA DE LENGUETA EL EXIBLES EXTENDIDAS HACIA ADENTRO, CARACTEZADO PORQUE LIENE ADENSA UNA PLURALIDAD DE REBORDES DE INTERFERENCIA ASOCIADOS OPERATIVAMENTE CON LAS LENGUETAS FLE | | |
| | 38726 | 199001110 | ENVASE DE CARTON PARA PRODUCTOS DE LUBRE FLUIDEZ TALES COMODETERGENTES, CONSTITUIDO POR UNA CAJA DE FORI PARALELEPIPE-DICA RECTANOULAR RECTA QUE POSEE UNA PLACA SUPERIOR DE CIE-RRE ABISAGRADA AL PANEL POSTERIOR CARACTERIZA POR UNAPARTICULAR DISPOSICION CONSTRUCTIVA DE UNA SEGUNDA PLACA DECIERRE SUPERIOR ABISAGRAD DELANTERO. | | |
| | 38592 | 199100557 | ENVASE DE CARTULINA U OTRO MATERIAL SIMILAR, CON FORMA DE PA-RALELEPIPEDO RECTANGULAR, ARMABLE EN EL LUGAR CIL MANIPULACION, Y APILAMIENTO, Y UNA PLANTILLA CON LAS RESPECTIVAS LINEAS DE PLEGADO PARA FABRICARLO. | | |
| | 42 | 199401384 | CAJA PRISMATICA RECTANGULAR DE TRES COMPARTIMIENTOS, RECAR-GABLE, SEMITRANSPARENTE, CON ABERTURAS PARA FORMASIMULTANEA PILAS Y ROLLOS FOTOGRAFICOS. | | |
| | | | PLANTILLA DE CARTULINA PARA FORMAR UN ESTUCHE RECTANGULARPARA DOS JABONES, CON CUATRO LINEAS DE DOBLEZ F YCUATRO ORIFICIOS OVALADOS, LOS CUALES EN LA POSICION ARMADADEL ESTUCHE SE UBICAN POR PARES EN SUS CARAS N | | |

JUEGO DE PIEZAS DE CARTON CORRUGADO PARA CONSTRUIR CAJAS,QUE COMPRENDE TRES PLANTILLAS.

199100690

199100819

RECIPIENTE PARA DISPENSAR BEBIDAS, PROVISTO DE UNA ABERTURA DE ACCESO PARA LA INTRODUCCION DE UNA BOMBILLA,QUE SE CARAI TERIZA PORQUE DESDE DICHA ABERTURA SE PROYECTAN UNO O MASCORTES RADIALES QUE TIENEN POR OBJETO PRODUCIR VENTILACION EN EL ENNASE.

SISTEMA DE FIJACIÓN DE UNA TAPA A UNA CAJA DE MADERA PARAEMBALAJE DE FRUTAS, QUE SE CARACTERIZA POR EL EMPLEO DE BAN-DAS DE SUBECIÓN DE MATERIAL NO ELASTICO QUE SE ASEQUIRAN ALBORDE DE LA CARA SUMERIOR DE LAS PAREDES LATERALES MENORESDE LA CAJA Y SE DOBAN HACIA ADENTRO Y HACIA RADA, DALREDEGO DE LITANVESAÑO EXTREMO DE LA TAPA.

| 38575 | 199100734 | PIEZA METALICA DE SOPORTE GUIADORA, PROVISTA DE PUNTAS SO-BRESALIENTES, LA CUAL SE MONTA SOBRE EL CABEZAL DE UNA CAJAFRUTERA DE MADERA Y PERMITE SU APILAMIENTO VERTICAL SOBREUNA PLATAFORMA DE CARGA SIN NECESIDAD DE USAR TAPAS. |
|-------|------------|--|
| 38203 | 199100652 | ASA PLEGABLE DEL TIPO QUITA Y PON, PARA SER INSTALADA EN UNABOTELLA, LA CUAL TIENE UNA ABRAZADERA SUPERIOR Y OTRA INFE- RIOR, DESTINADAS A SER INSTALADAS RESPECTIVAMENTE EN EL GO-LLETE Y EN LA ZONA MEDIA O INFERIOR DEL ENVASE. |
| | | BOLSITAS QUE CONTIENEN PRODUCTOS EN DOSIS UNICA, PARA ELTRATAMIENTO DE TELAS, LAS CUALES ESTAN HECHAS DE UNA HOJA DEMATERIAL FLEXIBLE, CON UNA ABERTURA CON TIRAS SEMIRRIGIDAS,UTILES PARA PROPORCIONAR UNA DISPERSION GRADUAL DEL |
| 38305 | 199000902 | COMPUES-TO PARA TRATAR LA TELA. |
| 37 | 199400957 | DISPOSITIVO DE CIERRE PROVISORIO PARA BOLSAS PLASTICAS, DEPAPEL O LO SIMILAR. |
| 31 | 199200172 | DISPOSITIVO DE CIERRE QUE SE MANTIENE SUJETO A UNA HOJA DEMATERIAL FLEXIBLE O SIMILAR. |
| 38468 | 199100350 | TAPA ROSCADA PARA CIERRE DE BOTELLAS PROVISTA DE UNA BANDADE GARANTIA DILATABLE UNIDA A SU BORDE INFERIOR POR UNA SE-RIE DE PUENTECILLOS FRANGBLES, LA CULA PRESENTIA NO PUNTOTECNOR DE RUPTURA QUE LA HACE SEPRARABLE SCORE TODA SU ALTU-RA Y QUE POSEE UN OMFICIO A MODO DE VENTANA QUE MEJORA SUDILATABILIDAD A LE ROSGOAR LA TAPA POR PRIMERA VA |
| 38183 | 199100928 | METODO PARA FORMAR EMPAQUETADURAS EN TAPAS PARA EL CIERRE DEENVASES CON UN MATERIAL DE SELLO ESPECÍFICO, QUE OFRECE PRO-PIEDADES MEJORADAS DE HERMETISMO Y DE SEQUIRIDAD PARA ELENVASE. |
| 30103 | 199100920 | TAPON PLASTICO ROSCADO PARA ENVASES. EL CUAL PRESENTA UNAPLURALIDAD DE LENGUETAS FLEXIBLES EN EL INTERIOR DE SU |
| 38555 | 199000080 | BANDADE SEGURIDAD, EL CUAL SE CARACTERIZA POR UN REBORDE DE IN-TERFERENCIA COLOCADO DEBAJO DE DICHAS LENGUETAS. CONJUNTO DE CIERRE PARA UN RECIPIENTE CON SU EXTREMO SUPE-RIOR ABIERTO, CONSTITUIDO POR UN ANILLO ADAPTADOR QUE SE FIJA |
| 38083 | 199000629 | AL BORDE DEL RECIPIENTE Y UNA TAPA CONECTADA CON DICHOANILLO MEDIANTE UNA BISAGRA LA CUAL ESTA CONSTRUIDA DE MODOQUE PERMITE RETENER LA TAPA EN UNA POSICION ABIERTA TRABADA. |
| 37960 | 199000939 | PORTADOR DE ROTULO PARA CERRAR Y PRECINTAR BOLSAS Y OBJETOSSIMILARES, Y SELLO DE SEGURIDAD CORRESPONDIENTE. |
| 9 | 199101279 | ENVASE CONTENEDOR DE DESODORANTES CREMOSOS QUE PRESENTA MA-YOR SUPERFICIE DE CONTACTO, CON TAPA PROTECTORA DE INSERCIONPOR PRESION Y CUBIERTA SUPERIOR CON TRES ORIFICIOS DE EVA-CUACION ALINEADOS. |
| | | TAPA DISPENSADORA PARA ENVASES COMPRIMIBLES, CON UN ORIFICIOCENTRAL CERRADO POR UN CUERPO OBTURADOR, QUE SE CARACTERIZAPORQUE ESTA PROVISTA DE UNA MEMBRANA ELASTICA QUE RODEADICHO ORIFICIO, LA CUAL SE DEFORMA LIBERANDO UN |
| 38208 | 199100610 | PASAJEDURANTE EL TIEMPO QUE SE PRESIONA EL CUERPO DEL "ENVASE". TAPA ROSCADA DE SEGURIDAD PARA ENVASES DE PRODUCTOS PELIGRO-SOS CON SEGURO DE NIÑOS, EL CUAL CONSISTE EN UN SISTEMA. |
| 41 | 199300208 | TRA-BADOR QUE SOLO PERMITE LA EXTRACCION DE DICHA TAPA AL EJER-CER PRESION SOBRE DOS ZONAS DETERMINADAS DE SU PERIFERIA. |
| 38243 | 199100028 | CONTENEDOR QUE OFRECE UNA RESISTENCIA MEJORADA FRENTE A SUAPERTURA POR LOS NINOS, SIN IMPEDIR SIGNIFICATIVAMENTE ELACCESO POR PARTE DE LOS ADULTOS. |
| 38019 | 199100100 | ENIASE DE MATERIAL FIBROSO CON UNA PARTE INFERIOR Y UNA PAR-TE SUPERIOR ABISAGRADAS, PROVISTAS DE HUECOS QUE FORMAN RE CEPTACULOS PARA ALQUAMIENTO DE OBJETOS FRAGILES TALES COMOHUEVOS, QUE SE CARACTERIZA PORQUE CADA UNA DE DICHAS PARTESTIENE POR LO MENOS 3 HUECOS DISPUESTOS EN SUCESION LADO ALADO UNOS CON OTROS. |
| 38714 | 199100599 | RECIPIENTE PARA DISPENSAR TABLETAS, QUE COMPRENDE UN MANGUI-TO TUBULAR, UN ELEMENTO DE MOVIMIENTO RECIPROCO Y UNA PIEZATRABADORA GIRATORIA QUE PUEDE SER MOVIDA MANUALMENTE ENTREDOS POSICIONES, UNA DE LAS CUALES ES DE BLOQUEO Y LA OTRA ESOPPERTIVIA. |
| 33714 | 155 155555 | DISPOSITIVO VALVULAR SURTIDOR DE MATERIALES FLUIDOS PARA UNRECIPIENTE PRESURIZADO CON GAS NO LICUADO, QUE SE CARACTERI- ZA POR UNA DETERMINADA RELACION ENTRE LAS AREAS DE LAS SEC-CIÓNES TRANSVERSALES DEL ORIFICIO DE LA VALVULA Y EL ORIFI-CIO |
| 38543 | 199000470 | DE SALIDA DEL ACCIONADOR. SURTIDOR PARA DISPENSAR PRODUCTOS PASTOSOS, DEL TIPO QUECOMPRENDE UNA CARCASA TUBULAR Y UN INSERTO ALOJADO EN |
| 37974 | 199001098 | ELLADE MANIERA DESPLAZABLE EN SENTIDO AXIAL; EL INSERTO ESTA CON-FIGURADO COMO UN CARTUCHO INTERCAMBIABLE QUE HACE AVANZARUN EMBOLO AL DESPLAZARSE CONTRA UNA PLACA DE SOPORTE DELA CARCASA. |
| 19 | 199300661 | CAJA PARA SUMINISTRO DE HOJITAS DE PAPEL DE APUNTES Y CLIPSDESDE COMPARTIMENTOS DIFERENTES. |
| 71 | 199300960 | CAJA PARA DETERGENTE EN POLVO Y SIMILARES, DEL TIPO ESTUCHE DE CUERPO TUBULAR DE SECCION RECTANGULAR, CON UNA FAJA DE REPUERZO MITERIO TAMBIEN TUBULAR Y CON UNA TIRA O CINTA DE PLASTICO A MODO DE SELLO QUE PERMITE LA APERTURA INICIAL DE LA TAPA ABISAGRADA. |
| 49 | 199400323 | EMPAQUE DE CARTON DE ESTRUCTURA TUBULAR. TAL COMO UNA CAJA, QUE TIENE EN SUS VERTICES O ESQUINAS, PANELES TRIANGULARES, LOS QUE PRODUCEN UN ACHAFLANADO DE LA ESQUINA DEL PANEL DONDE CONCURRE UNO DE LOS CATETOS DE DICHOS PANET ES TRIANGULA JARES. |
| 49 | 199400323 | CAJA DE CARTON CORRUGADO PARA TRANSPORTE DE UVA, Y LA RESPECTIVA PLANTILLA PARA CONFORMARIA, PRESENTANDO DICHA CAJA PILARES TRIANGULARES DE REFUERZO EN SUS ESQUINAS, Y LENGUETAS DE APILAMIENTO EN LOS BORDES DE SUS PAREDES LATERALES |
| 39744 | 199101206 | EXTERNAS PLANTILLA DE CARTON PARA ARMAR UNA CAJA RECTANGULAR PLEGABLEY RECARGABLE PARA EXHIBICION Y VENTA DE DOS ARTICULOS DIFE |
| 79 | 199400928 | RENTES, DE PREFERENCIA PILAS Y ROLLOS FOTOGRAFICOS, LA CUALESTA CONSTITUIDA POR DOS MITADES ABISAGRADAS, CADA UNA PRO- VISTA DE UNA TAPA, Y DOS VENTANAS SUPERPUESTAS EN SU CARAFRONTAL, QUE DAN ORIGEN A DOS COMPARTIMIENTOS INDEPENDIENTES |
| 76 | 199600784 | CAJA TIPO ESTUCHE PORTA BOBINAS DE HILO, QUE SE FORMA A PAR-TIR DE UNA PLANTILLA, QUE AL DESPRENDERSELE CIERTOS SECTORESPREPICADOS, PUEDE USARSE COMO DISPENSADOR, EXHIBIDOR Y CAR-GADOR DE MUEBLES DE EXHIBICION DE BOBINAS DE HILO. |
| 53 | 199501552 | TARJETERO MODULAR PARA TARJETAS DE RELOJ CONTROL COMPUESTO POR UNA BASE CON CAVIDADES QUE RECIBE UNA PLURALIDAD DE CA-SILLEROS SEM PLANOS APILABLES POR MEDIO DE PESTAÑAS LATERA-LES QUE SE ENCAJAN ENTRE SI. |
| | 40000000 | SOBRE DE ENVIO QUE COMPRENDE UN CUERPO DE CONTORNO GENERAL-MENTE RECTANQUIAR, OBTURABLE POR UNA SOLAPA DE CIERRE ABATI-BLE Y FUABLE AL CUERPO CON UNA FRANJA DE FUACION POR ADHE-SIVO, TENIENDO UNA PLURALIDAD DE CORTES DE DESGARRO |
| 88 | 199600190 | QUE SE ALINEAN PARALELOS Y CERCANOS AL BORDE LIBRE DE LA SOLAPA Y UN CORTE DE INICIO OCULTO BAJO LA SOLAPA. |
| 47 | 199400263 | CONJUNTO DE TAPA A PRESION Y PARTE SUPERIOR DE POMOS CONTE-NEDORES DE PRODUCTOS CREMOSOS O LO SIMILAR. TAPA PARA ENVASE DE PRODUCTOS GRANULADOS, FORMADA POR UNA SUPERFICIE CONVEXA CON BORDE PERIMETRAL, DIVIDIDA EN UNA SU |
| 57 | 199601444 | TAPA PARA ENVISE DE PRODUCTOS MARGUENOS. PORMIGIA POR MOS SUPERFICIE CONVEXA COM BOTICE FERMET INCL. DITINIDA EN UMA SI PERFICIE CONVEXA INFERTIO COM BOTICE REDONDEADO CON UMA SERIEDE PERFORACIONES CIRCULARES QUE SON OBSTRUIDAS POR IGUAL NU-MIERO DE RESALTES ESFERICOS UBICADOS EN LA SUPERFICIE CONVEXA |
| 78 | 199300523 | PORTADOR DEL TIPO DE SUJECION SUPERIOR, PARA BOTELLAS Y AR-TICILLOS SIMILARES, COMPUESTO POR UNA PIEZA QUE COMPRENDE JUNSAS Y UNA MANGA INFERIOR TRANCILLAS CON ABERTURAS RECEPTORASDEL CUELLO DE LOS ENVASES, Y OTRA PIEZA CON DOS ALETAS QUE REFUERZAN EXTERIORMENTE DICHA ASA. |
| 75 | 199400593 | TRANSPORTADOR DEL TIPO MANGA, PARA ARTICULOS TALES COMO BO-TELLAS O LATAS DE BEBIDAS, CON ALETAS DE RETENCION DE LOS ARTICULOS QUE NACEN DE LOS BOXDES LATERALES DE ABERTURAS U-BICADAS EN LOS PANELES LATERALES V EFENDO O SUPERIOR, EN QUE DICHAS ALETAS TIENEN PORCIONES EXTENDIDAS HACIA DADENTRO Y HACIA ARUPERA DE DICHOS PANELES LATERA |
| | | PLANTILLA PARA ARMAR UNA CAJA RECTANGULAR, PROVISTA DE UN PAR DE PANELES DE TAPA CON LENGUETAS LONGITUDINALES Y UNA |
| 60 | 199601078 | HILERA DE ABERTURAS SEMICIRCULARES, Y DOS PANELES DE EXTREMOCON UN PAR DE LENGUETAS DE REFUERZO DE TAPA. ENVASE DISPENSADOR DE HELADO, DE FORMA TUBULAR, EN CUYO IN-TERIOR SE DISPONE EL HELADO Y UN EMBOLO DESPLAZABLE AXIAL- |
| 97 | 199702533 | MENTE, UNIDO POR SU PARTE INFERIOR A UN VASTACO EMPUJADOR, MIENTRAS QUE EN LA ABERTURA OPUESTA, DONDE EMERGE EL PRODUC-TO HELADO, SE DISPONE UNA TAPA RETIRABLE. |

| | | T | |
|------|---|--|---|
| | | | |
| | 83 | 199600385 | TOLVA PARA CAMION MINERO QUE COMPRENDE UNA ESTRUCTURA FORMADAS POR VIGAS Y RECUBRIMIENTO CONSTRUIDO INTEGRAMENTE EN ACERO DE DESGASTE LO QUE PERMITE ELIMINAR EL USO DE PLAÇAS DE DESGASTE. |
| | | | CONTENEDOR LIGERO EN FORMA DE CAJA ABIERTA, CON EXTENSIONES EN SUS PAREDES LATERALES Y TESTEROS, CON REFUERZOS |
| | 123 | 199702048 | TRIANGULARES A PARTIE DE LAS EXTENSIONES QUE PRESENTAN UN TERCER SECTE ADOSADO A UNA PARED ALEJANDOSE DEL PRISMA, CON UN BORDE INTERIOR VERTICAL QUE ES ACHAFLANADO PARA EVITAR SU ROCC CON LOS PRODUCTOS CONTENIDOS. |
| | | | |
| | | | CONJUNTO DE BASE SURTIDORA Y TAPA ROSCADA PARA ENVASES TALES COMO SOBRES, LA BASE SE UNE AL ENVASE, ES CILINDRICA, CON HILO ROSCADO SUPERIOR, RESALTES DE ANILLO INFERIOR Y TRONCO DE CONO UNIDO A ESTE INSERTA EN UNA SECCION DE ROMBO |
| | 135 | 199701316 | INFERIOR; AL CERRAR LA TAPA LOS RESALTES SE INTRODUCEN EN LA TAPA Y PROVOCAN EL CIERRE CON SUAVIDAD. |
| | | | ENVASE DE CARTON PARA CONTENER PRODUCTOS GRANULADOS O EN POLVO, QUE INCLUYE UNA ABERTURA ABISAGRADA CON LENGUETA SEMICURCULAR SUPERIOR ADJUNTA A UN CANAL PERFORADO SEMICIRCULAR, E INCLUYE UNA BOQUILLA VERTEDORA INTERIOR |
| | 137 | 199801069 | CONFORMADA POR DOS PIEZAS ADICIONALES Y SIMETRICAS QUE COMPARTEN UN MISMO BORDE ONDULADO. |
| | | | ESTUCHE O ENVASE DE CARTON CON SISTEMA DE APERTURA, PARA CONTENER PRODUCTOS GRANULADOS, CON DICHO SISTEMA DE APERTURA TENIENDO UNA PIEZA BASE CON UNA ABERTURA DE SALIDA LATERAL SUPERIOR; Y UNA PIEZA QUE SE ADHIERE A DICHA |
| | 136 | 199702352 | ABERTURA INTERIORMENTE, FORMANDO UNA BOCA DE VACIADO ABISAGRADA. |
| B65F | RECOGIDA O RETIRADA DE | BASURAS DOMESTICAS O DESPERDICI | OS SIMILARES |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | | | VEHICULO RECOLECTOR DE BASURA, DEL TIPO QUE INCLUYE UN CON-TENEDOR DE RECOLECCION REMOVIBLE, QUE SE CARACTERIZA PORQUEESTA ADEMAS PROVISTO DE UN CONTENEDOR INTERMEDIO ADYACENTE ALA CABINA DEL CONDUCTOR, CUYA ABERTURA DE |
| | 37820 | 199000390 | DESCARGA ESTA ENCOMUNICACION CON LA ABERTURA DE CARGA DEL CONTENEDOR DE RE-COLECCION. |
| B65G | DISPOSITIVOS DE TRANSPO TRANSPORTADORES PARA | RTE O ALMACENAJE, p. ej. TRANSPOR' TALLERES; TRANSPORTADORES NEUM | TADORES PARA CARGAR O BASCULAR; SISTEMAS MATICOS DE TUBOS |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | | | UN CONJUNTO DE COJINETE Y SELLO PARA SOPORTAR ROTATORIAMENTESOBRE SU EJE LOS EXTREMOS DE POLINES O RODILLOS PARA |
| | 37783 | 199000045 | ON CONSUM O DE COUNTE E 1 SELEO PARA SUPURTAR ROTATORIAMENTESOBRE SU ESE LOS EXTREMOS DE POLÍNES O RODILLOS PARA CORREASTRANSPORTADORAS, QUE PERMITE PROTEGER EL COJINETE CONTRACONTAMINANTES INDESEABLES Y LIMITAR EL MOVIMIENTO AXIAL DELEJE. |
| | | | |
| | 38052 | 199100130 | POLIN PARA CORREA TRANSPORTADORA, CON DOS FLANCHES INTERIO-RES EN QUE SE APERNAN SENDOS CABEZALES CON RODAMIENTOS AUTO-LIBRICADOS |
| | 53032 | 133 100 130 | |
| | | 400700440 | POLIN PARA USO EN CORREAS TRANSPORTADORAS, DE MATERIAL PLAS-TICO TAL COMO P.V.C. QUE COMPRENDE UN CUERPO FORMADO POR |
| B65H | 81 | 199702119 ALES DELGADOS O FILIFORMES, p. ej. H | DOSCILINDROS CONCENTRICOS Y RODAMIENTOS EN SUS EXTREMOS INSTA-LADOS ENTRE UNAS TAPAS Y EL CILINDRO INTERIOR. |
| B63H | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | | | |
| | 37761 | 199000811 | MAQUINA ADHESIVADORA ESTATICA-PLEGADORA DE MATERIALES ENHOJA. TALES COMO PAPEL O LO SIMILAR. |
| | | | |
| | 37517 | 199000053 | APARATO MANUAL PARA TRANSFERIR UNA PELICULA DESDE UNA LAMINAPORTADORA A UNA SUSTRATO. |
| | 3/3// | 188000033 | PARATIO INMINORE PARA TROUGH ENIX DIRA PERIODE DESDE DIRA EXIMINAPORTADORA A DIRA SUSTRATO. |
| | 37516 | 199000052 | APARATO MANUAL PARA TRANSFERIR UNA PELICULA DESDE UNA LAMINAPORTADORA. A UNA SUPERFICIE. |
| | 3/516 | 199000052 | APAKATO MANDAL PAKA TRANSFERIK UNA PELICULA DESDE UNA LAMINAPORTADUKA, A UNA SUPERFICIE. |
| | | | APARATO PORTADOR DE CINTA ADHESIVA DISPUESTA EN ROLLO CA- RACTERIZADO PORQUE ESTA PROVISTO DE UN MEDIO CORTADOR, EL |
| | 38502 | 199100013 | CUAL ES MANIOBRADO LIBRE Y MANUALMENTE PERMITIENDO OBTENER CORTES UNIFORMES DE CINTA SEGUN LONGITUDES DESEADAS. |
| B66 | ELEVACION; LEVANTAMIEN | TO; REMOLCADO | |
| B66C | GRUAS Y PUENTES-GRUA; E | ELEMENTOS O DISPOSITIVOS DE TOMA | DE CARGA PARA GRUAS, PUENTES GRUA, CABRESTANTES, CABRIAS O POLIPASTOS |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | | | |
| | 37638 | 199000801 | MEJORA Y MODIFICACION DE HALADOR DE RED PARA BARCOSPESQUEROS DEL TIPO DE 3 RODILLOS. |
| | | | |
| | 38382 | 199100211 | DISPOSITIVO PARA ASEGURAR LA DESCARGA, ALMACENAMIENTO YTRANSFERENCIA DE PRODUCTOS SIDERURGICOS. |
| B66D | | APAREJOS, p. ej. POLIPASTOS; TROCO | |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | | | |
| B66F | 38598 | 199100699 | UN ACCESORIO DE CABRESTANTE PARA VEHICULOS AUTOMOTRICES, QUEPUEDE SER MONTADO EN LAS RUEDAS DE TRACCION. |
| B66F | DE LEVANTAMIENTO O EMP | UJE SE APLICA DIRECTAMENTE SOBRE | TOS EN OTRO LUGAR, p. ej. DISPOSITIVOS CUYA FUERZA : LA SUPERFICIE DE LA CARGA |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | | | |
| | 38145 | 199000816 | UN APARATO PARA MANEJO DE CARGA Y DESCARGA, PARA BODEGAS CONBAJAS TEMPERATURAS, DE BARCOS PESQUEROS. |
| B67 | APERTURA Y CIERRE DE BO | TELLAS, TARROS O RECIPIENTES ANA | LOGOS; MANIPULACION DE LIQUIDOS |
| B67B | COLOCACION DE ELEMENTO | OS DE CIERRE A BOTELLAS, TARROS O | RECIPIENTES SIMILARES; APERTURA DE RECIPIENTES CERRADOS |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| | | | SACACORCHOS PORTATIL QUE ESTA CONSTITUIDO POR UN CUERPO CON UN ORIFICIO INTERIOR, UNA ESPIGA HELICOIDAL, UNA PALANCA EX- |
| | 95 | 199601854 | TERNA, UN CONJUNTO DE EMBOLO, UN SOMBRERETE QUE SOPORTA LA ESPIGA HELICOIDAL, UNA SUPERFICIE ESFERICA, UNA PIEZA INTE- RIOR Y ELEMENTOS LATERALES DE RETENCION. |
| B67D | DISTRIBUCION, SUMINISTRO | O TRANFERENCIA DE LIQUIDOS, NO P | REVISTA EN OTRO LUGAR |
| | Nº REGISTRO | Nº SOLICITUD | TITULO |
| 1 | | | |
| | | | |
| | 37824 | 199000796 | VALVULA DE RETENCION PARA LA PASADA DE DESCARGA DE UN ENVASESURTIDOR DE AEROSOL. |